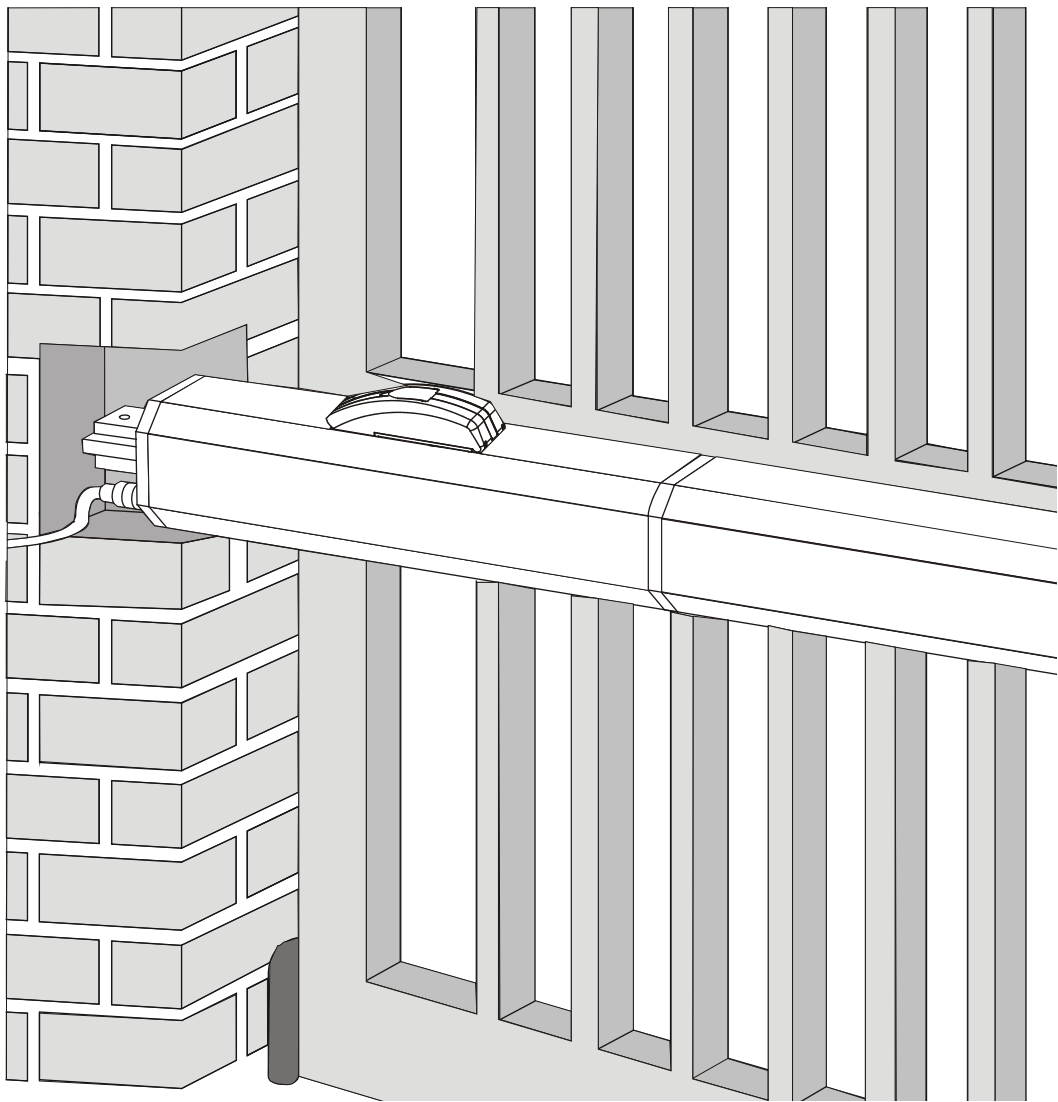


400





FAAC

ÍNDICE

DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE	p. 3
ADVERTÊNCIAS PARA O INSTALADOR	p. 3
1. DESCRIÇÃO E CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	p. 4
1.1. DIMENSÕES	p. 4
2. PREDISPOSIÇÕES ELÉTRICAS (Sistema padrão)	p. 4
3. INSTALAÇÃO DA AUTOMAÇÃO	p. 5
3.1. VERIFICAÇÕES PRELIMINARES	p. 5
3.2. COTAS DE INSTALAÇÃO	p. 5
3.2.1. REGRAS GERAIS PARA A DETERMINAÇÃO DAS COTAS DE INSTALAÇÃO	p. 5
3.3. INSTALAÇÃO DOS OPERADORES	p. 5
4. COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO	p. 7
4.1. REGULAÇÃO DO SISTEMA ANTIESMAGAMENTO	p. 7
5. OPERAÇÕES FINAIS	p. 7
6. TESTE DA AUTOMAÇÃO	p. 8
7. FUNCIONAMENTO MANUAL	p. 8
8. RESTABELECIMENTO DO FUNCIONAMENTO NORMAL	p. 8
9. APLICAÇÕES ESPECIAIS PARA PORTÕES BATENTES	p. 8
9.1. ABERTURA PARA O EXTERNO COM MONTAGEM DO OPERADOR NO INTERNO	p. 8
10. MANUTENÇÃO	p. 9
11. REPAROS	p. 9
12. PROCURA DE AVARIAS	p. 9

Ler completamente este manual de instruções antes de iniciar a instalação do produto.

- O símbolo  destaca as notas importantes para a segurança das pessoas e a integridade da automação.
- O símbolo  chama a atenção sobre as notas referentes às características ou ao funcionamento do produto.

DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

Fabricante: FAAC S.p.A.

Endereço: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLONHA - ITÁLIA

Declara que: O operador **mod. 400**,

- é fabricado para ser incorporado a uma máquina ou para ser montado com outros equipamentos para construir uma máquina de acordo com a Diretiva 2006/42/CE
- é conforme aos requisitos essenciais de segurança das seguintes diretivas CE:

2006/95/CE Directiva da Baixa Tensão.
2004/108/CE Directiva da Compatibilidade Eletromagnética.

e, além disso, declara que não é permitido colocar o equipamento em funcionamento até que a máquina na qual será incorporado ou da qual se tornará um componente tenha sido declarada conforme à Diretiva 2006/42/CE.

Bolonha, 1 de outubro de 2014

CEO
A. Marcellan



ADVERTÊNCIAS PARA O INSTALADOR OBRIGAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

- ATENÇÃO! É importante para a segurança das pessoas seguir atentamente toda a instrução. Uma instalação errada ou o uso incorreto do produto pode provocar graves danos às pessoas.**
- Ler atentamente as instruções antes de iniciar a instalação do produto.
- Os materiais da embalagem (plástico, isopor, etc.) não devem ser deixados ao alcance das crianças, pois são fontes potenciais de perigo.
- Conservar as instruções para consultas futuras.
- Este produto foi projetado e fabricado exclusivamente para a utilização indicada nesta documentação. Qualquer outra utilização não expressamente indicada pode prejudicar a integridade do produto e/ou representar fonte de perigo.
- A FAAC exime-se de qualquer responsabilidade derivada de utilização imprópria ou diferente daquela para a qual o automatismo está destinado.
- Não instalar o aparelho em atmosfera explosiva: a presença de gás ou fumaça inflamável constitui perigo grave para a segurança.
- Os elementos construtivos mecânicos devem estar de acordo com o que foi estabelecido pelas Normas EN 12604 e EN 12605. Para os países fora da CE, além das referências normativas nacionais, para obter um nível de segurança apropriado, devem ser seguidas as Normas apresentadas acima.
- A FAAC não é responsável pelo não cumprimento das Normas Técnicas na realização dos fechamentos a serem motorizados, nem pelas deformações que isso poderá ocasionar na utilização.
- A instalação deve ser efetuada de acordo com as Normas EN 12453 e EN 12445. Para os países fora da CE, além das referências normativas nacionais, para obter um nível de segurança apropriado, devem ser seguidas as Normas apresentadas acima.
- Antes de realizar qualquer intervenção no sistema, interromper a alimentação elétrica.
- Providenciar para a rede de alimentação da automação um interruptor omipolar com distância de abertura dos contatos igual ou superior a 3 mm. É aconselhável utilizar um disjuntor de 6 A com interrupção omipolar.
- Verificar-se na linha, antes do equipamento, está instalado um interruptor diferencial com limiar de 0,03 A.
- Verificar se o aterramento é realizado de acordo com as normas técnicas e efetuar nele a ligação das peças de metal do fechamento.
- Os dispositivos de segurança (norma EN 12978) permitem proteger eventuais áreas de perigo contra os **Riscos mecânicos de movimento**, como, por ex.: esmagamento, arrastamento, amputação.
- Para cada sistema é aconselhável a utilização de pelo menos uma sinalização luminosa (por ex.: FAACLIGHT) bem como uma placa de sinalização fixada adequadamente na estrutura da esquadria, além dos dispositivos mencionados no ponto "15".
- A FAAC exime-se de toda e qualquer responsabilidade relativa à segurança e ao bom funcionamento da automação no caso de utilização de peças não produzidas pela
- Para a manutenção, utilizar exclusivamente peças originais FAAC.
- Não executar nenhuma modificação nos componentes que fazem parte do sistema de automação.
- O instalador deve fornecer todas as informações relativas ao funcionamento manual do sistema no caso de emergência e entregar para o Usuário utilizador do sistema o manual de advertências que acompanha o produto.
- Não permitir que crianças ou outras pessoas permaneçam nas proximidades do produto durante o funcionamento.
- Manter os rádios-controles e todos os fornecedores de impulso fora do alcance de crianças, para evitar que a automação seja acionada involuntariamente.
- O trânsito entre as folhas deve ser feito apenas com o portão completamente aberto.
- O Usuário não deve tentar reparar nem intervir diretamente, mas recorrer apenas a pessoal qualificado.
- Manutenção: efetuar pelo menos uma vez a cada seis meses a verificação funcional do sistema, com especial atenção à eficiência dos dispositivos de segurança (incluída, quando prevista, a força de compressão do operador) e de desbloqueio.
- Tudo o que não estiver previsto expressamente nessas instruções deve ser considerado não permitido.**

AUTOMAÇÃO 400

As presentes instruções são válidas para os seguintes modelos: **400 CBC - 400 CBAC - 400 SB - 400 SBS - 400 CBACR - 400 CBAC longo - 400 SB longo.**

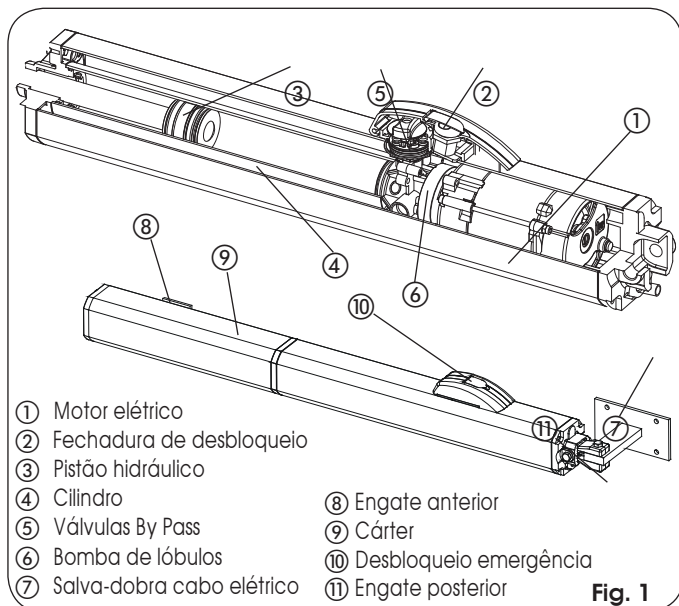
A automação FAAC 400 para os portões de batente é constituída por um monobloco composto por uma eletrobomba e um pistão hidráulico que transmite o movimento à folha.

Os modelos providos de bloqueio hidráulico não precisam da instalação de fechamentos elétricos, pois garantem o bloqueio mecânico da folha quando o motor não está funcionando.

Os modelos que não possuem bloqueio hidráulico para garantir o bloqueio mecânico da folha, precisam da instalação de fechamentos elétricos

As automações 400 foram projetadas e fabricadas para automatizar portões de batente. Evitar qualquer outra utilização diferente.

1. DESCRIÇÃO E CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- ① Motor elétrico
- ② Fechadura de desbloqueio
- ③ Pistão hidráulico
- ④ Cilindro
- ⑤ Válvulas By Pass
- ⑥ Bomba de lóbulos
- ⑦ Salva-dobra cabo elétrico
- ⑧ Engate anterior
- ⑨ Cáter
- ⑩ Desbloqueio emergência
- ⑪ Engate posterior

Fig. 1

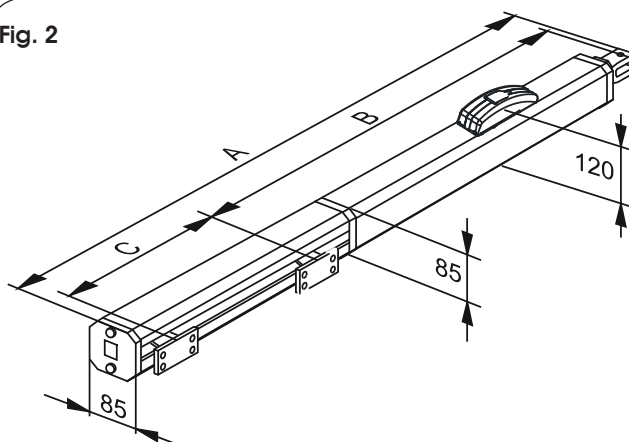
Tab. 1: Características técnicas "Operador 400"

MODELO	CBC	CBAC	SB	SBS	CBACR	CBAC LN	SB LN
Força de tração/impulso máx (daN)	620	620	620	775	465	465	465
Curso útil da haste (mm)	260	260	260	260	260	380	380
Velocidade linear da haste (cm/s)	1	1	1	0,75	1,5	1,5	1,5
Peso do operador (Kg)	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	10	10
Frequência de uso (ciclos/hora)	70	70	70	60	80	50	50
Vazão da bomba (l/min)	1	1	1	0,75	1,5	1,5	1,5
Bloqueio hidráulico	(1)	(2)	/	/	(2)	(2)	/
Comprimento máx. da folha (m)	2,20	2,20	4	7	2,20	2,20	2,50
Alimentação	230 Vac (+6% -10%) / 50 Hz.						
Potência absorvida (W)	220						
Corrente absorvida (A)	1						
Motor elétrico (rotações/min)	1400 - 4 polos						
Termoproteção no enrolamento	120 °C						
Condensador de início de partida	8uF / 400 V						
Temperatura ambiente	- 40°C + 55 °C						
Grau de proteção	IP55						

(1) Fechamento - (2) Abertura e Fechamento

1.1. DIMENSÕES

Fig. 2



		TIPO OPERADOR	
		padrão	LONGO
A	ÁREA ÚTIL TOTAL	1031	1285
B	ENTRE-EIXOS DOS ENGATES	700	820
C	CURSO ÚTIL	260	380

2. PREDISPOSIÇÕES ELÉTRICAS (Sistema padrão)

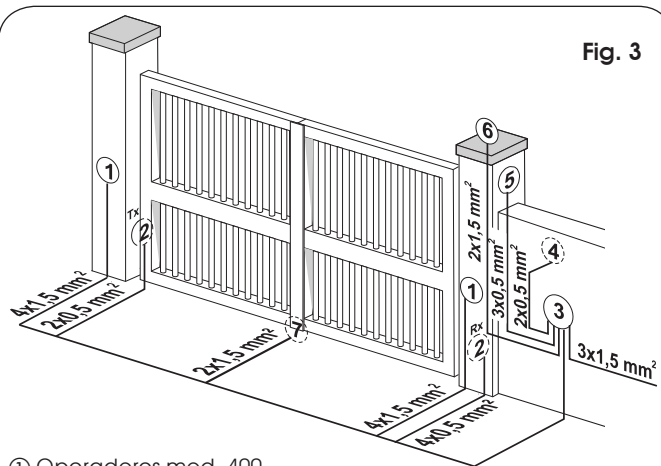


Fig. 3

- ① Operadores mod. 400 (providenciar uma caixa de derivação para cada operador)
- ② Fotocélulas
- ③ Equipamento eletrônico
- ④ Botão com chave T10
- ⑤ Receptor rádio
- ⑥ Pisca-pisca
- ⑦ Fechamento elétrico (eventual)

- 1) Para a colocação dos cabos elétricos utilizar tubos rígidos e/ou flexíveis adequados.
- 2) Separar sempre os cabos de ligação dos acessórios em baixa tensão daqueles de alimentação a 230 V ~. Para evitar qualquer interferência, utilizar bainhas separadas.

3. INSTALAÇÃO DA AUTOMAÇÃO

3.1. VERIFICAÇÕES PRELIMINARES

Para que a automação funcione corretamente, a estrutura do portão existente ou a ser realizado deve apresentar os seguintes requisitos:

- Comprimento máximo das folhas de acordo com as dimensões da Tab. 1.
- Estrutura robusta e rígida das folhas.
- Movimento regular e uniforme das folhas, sem atritos irregulares durante todo o curso;
- Bom estado das dobradiças existentes.
- Presença de paradas mecânicas de fim de curso.

É recomendável efetuar as intervenções necessárias de construção antes de instalar a automação. O estado da estrutura influencia diretamente a confiabilidade e a segurança da automação.

3.2. COTAS DE INSTALAÇÃO

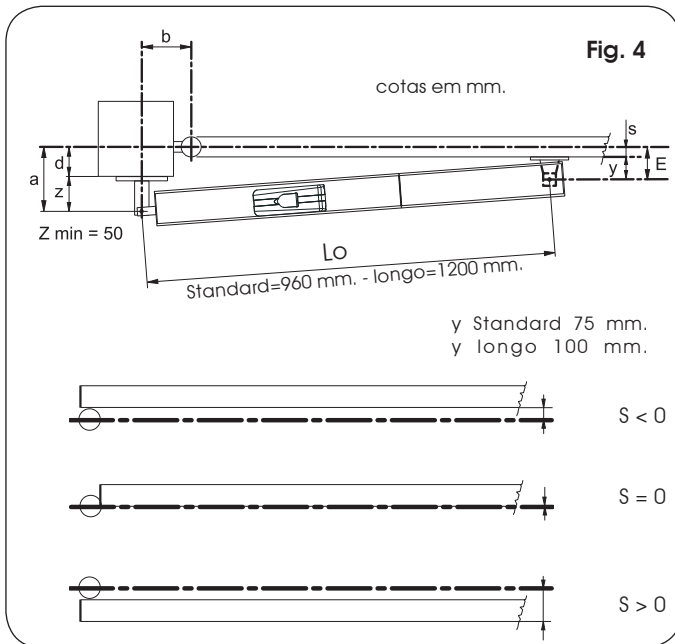


Tabela A: Cotas aconselhadas para operadores padrão

Ângulo de abertura	a (mm)	b (mm)	c(*) (mm)	d(**) (mm)	s (mm)
90°	130	130	260	80	20
115°	100	120	260	50	20
125°	90	120	260	40	0

(*) curso útil da haste. (**) cota máxima

Tabela B: Cotas aconselhadas para operadores longos

Ângulo de abertura	a (mm)	b (mm)	c(*) (mm)	d(**) (mm)	s (mm)
90°	200	160	380	150	20
115°	170	160	380	110	20
125°	130	170	380	80	20

(*) curso útil da haste. (**) cota máxima

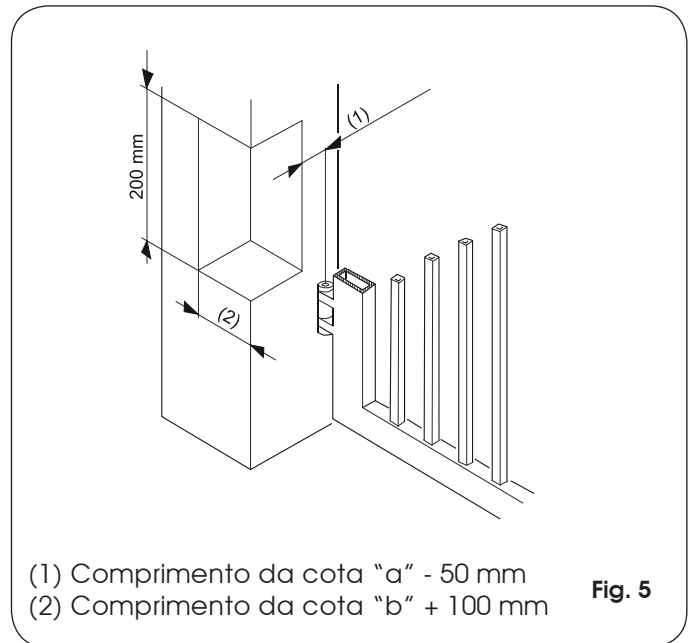
c = O curso útil da haste é inferior ao curso máximo, para evitar que o pistão encoste internamente no fim de curso nas fases de abertura e fechamento.

3.2.1 REGRAS GERAIS PARA A DETERMINAÇÃO DAS COTAS DE INSTALAÇÃO

Caso não seja possível executar as cotas indicadas na tabela A ou B, para determinar medidas diferentes é necessário considerar o seguinte:

- para obter **aberturas da folha em 90°: a + b = c.**
- para obter **aberturas das folhas superiores a 90°: a + b < c.**
- **cotas a e b mais baixas determinam velocidades mais elevadas.** É recomendável cumprir as normas vigentes;
- **limitar a diferença da cotas a e b dentro de 40 mm:** diferenças superiores causam variações elevadas da velocidade durante o movimento de abertura e fechamento;
- por causado volume do operador, a **cota Z mínima é de 50 mm** (fig. A. 4);
- quando as dimensões do pilar ou a posição da dobradiça (cota **d**) não permitem conter a cota **a** na medida pretendida, é necessário realizar um nicho no pilar, como na Fig. 5;
- a cota **a** deve ser sempre superior à cota **E**.

Para sistemas com abertura para o externo referir-se ao parágrafo 9.1



- (1) Comprimento da cota "a" - 50 mm
- (2) Comprimento da cota "b" + 100 mm

Fig. 5

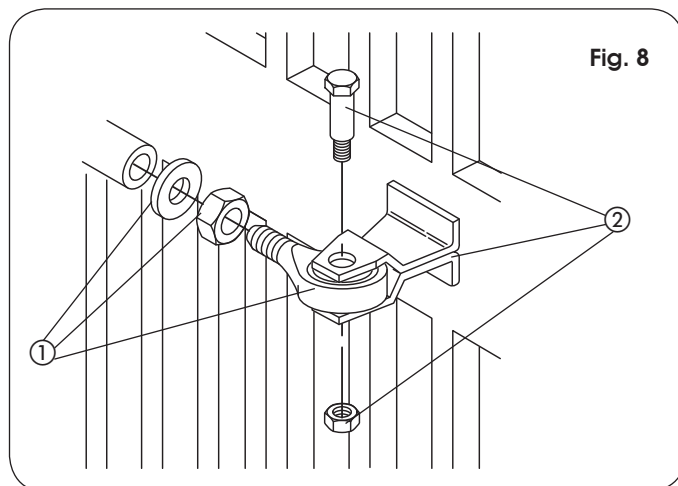
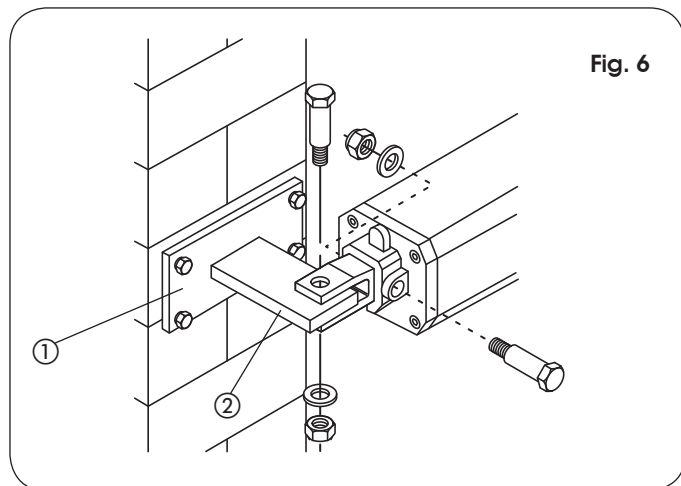
3.3. INSTALAÇÃO DOS OPERADORES

- 1) Fixar o engate traseiro no pilar seguindo as indicações das Tabelas A/B. Modificar, se necessário, o comprimento do engate fornecido com o equipamento.

Atenção: Para não comprometer o bom funcionamento do operador, é recomendável respeitar as cotas indicadas. No caso de pilar de ferro, soldar com muita atenção o engate traseiro (ref. ②, Fig. 6) diretamente no pilar. No caso de pilar em alvenaria, escolher uma das seguintes soluções:

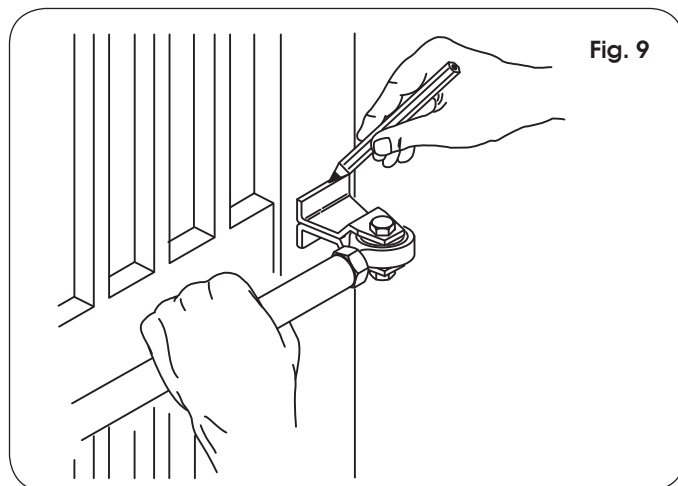
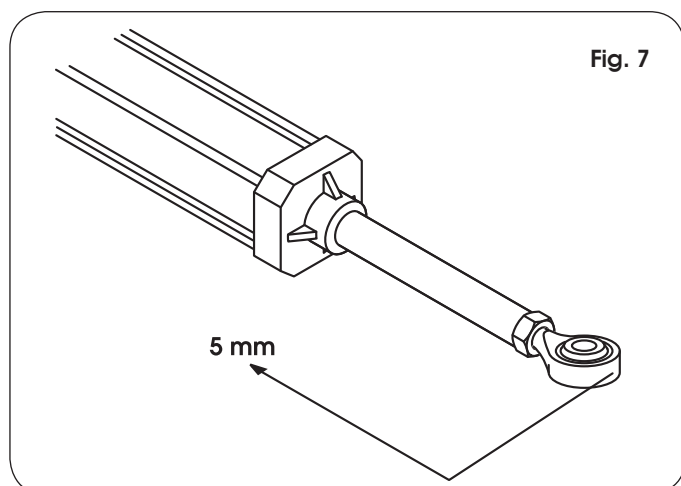
- A) chumbar uma placa e soldar com muita atenção o engate traseiro.
- B) fixar ao pilar, com parafusos e buchas, a placa de engate traseiro (ref. ①, Fig. 6) e em seguida soldar com muita atenção o engate traseiro na placa como na Fig. 6.

- 2) Fixar o operador ao engate traseiro através das buchas e parafusos fornecidos com o equipamento (Fig. 6).
- 3) Aparafusar pela metade o engate anterior na haste (ref. ① Fig. 8) e apertar com a porca fornecida com o equipamento.
- 4) Desbloquear o operador (ver o capítulo 7).
- 5) Extrair a haste até o limite e colocar para dentro novamente 5 mm (Fig. 7).
- 6) Bloquear novamente o operador (ver o capítulo 8).



- ☞ (A) É aconselhável engraxar todos os pinos de fixação dos engates.
- ☞ (B) Caso não seja possível executar as soldagens, as placas dos engates dianteiro e traseiro são predispostas para uma eventual fixação com parafusos.

- 12) Predispor o cárter de proteção e aplicá-lo no operador como na Fig. 11. Montar o protetor de curva do cabo elétrico Fig. 14A).
- 13) Ligar o cabo de alimentação do operador (Fig. 14A). Aparafusar os parafusos (Fig. 14A).



- 7) Montar o engate dianteiro na haste (ref. ②, Fig. 8).
- 8) Fechar a folha do portão e, mantendo o operador na posição perfeitamente horizontal, identificar na folha a posição do engate dianteiro (Fig. 9).
- 9) Fixar provisoriamente o engate dianteiro na folha através de dois pontos de solda, protegendo a haste de eventuais resíduos de solda.

☞ Quando a estrutura do portão não permite uma fixação sólida do engate, é necessário intervir na estrutura criando uma base de apoio sólida.

- 10) Desbloquear o operador e verificar manualmente se o portão pode abrir completamente parando nas paradas mecânicas de fim de curso e se os movimentos da folha são regulares e desprovidos de atritos.
- 11) Soldar definitivamente o engate dianteiro da folha. Para efetuar essa operação, soltar temporariamente o operador do engate para evitar danos causados por resíduos de solda (Fig. 10).

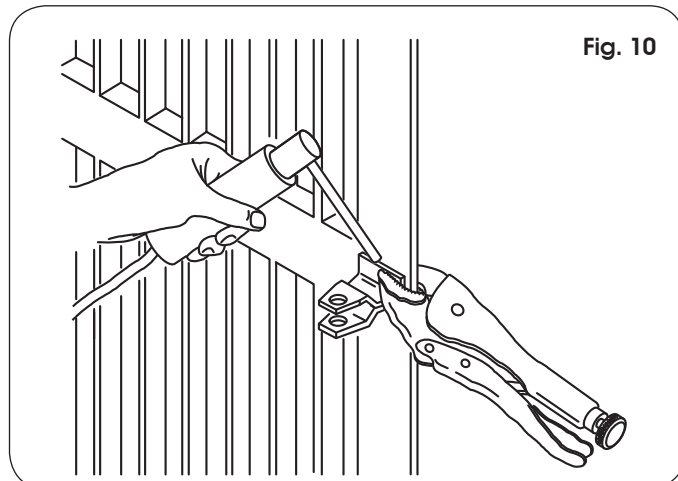


Fig. 11

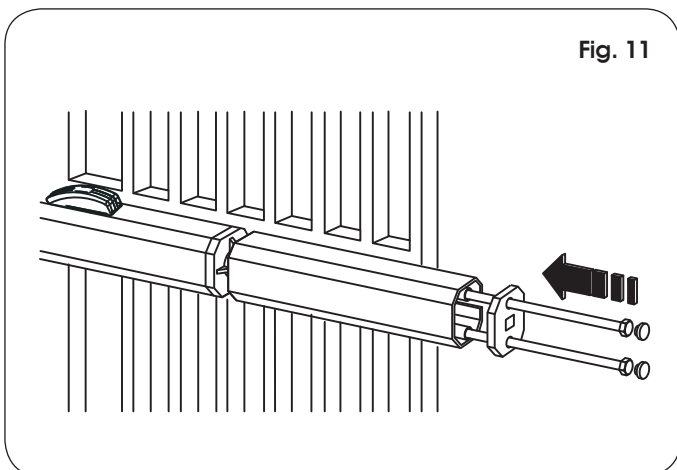
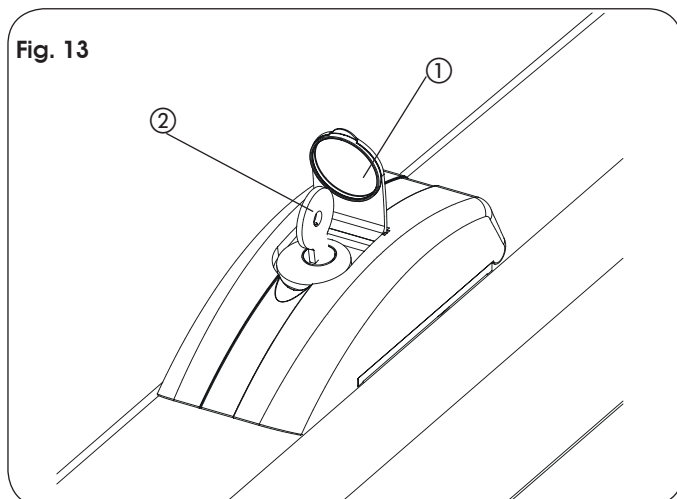


Fig. 13



4. COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO

Bloquear novamente o operador e efetuar as ligações elétricas do equipamento eletrônico escolhido, seguindo as respectivas instruções.

4.1. REGULAGEM DO SISTEMA ANTIESMAGAMENTO

A automação 400 é provido de segurança antiesmagamento, que reduz a força do operador na presença de um obstáculo durante o movimento do portão. Para efetuar a regulagem do limiar de intervenção do sistema antiesmagamento é preciso abrir temporariamente o grupo de desbloqueio

- Levantar a tampa de proteção (Fig. 13, ref. ①) e introduzir a chave fornecida com o equipamento (Fig. 13, ref. ②).
- Girar a chave de 90° em sentido horário para abrir a cobertura.
- Levantar a cobertura (Fig. 14).
- Desaparafusar o parafuso (Fig. 14, ref. ③) que fixa a maçaneta, e tirar a própria maçaneta (Fig. 14, ref. ④).
- Atuar nos parafusos de regulagem da força (By Pass) (Fig. 14, ref. ⑤ e ⑥) presentes no operador.
- Parafuso OPEN (escrita verde) : sentido de abertura do portão.
- Parafuso CLOSE (escrita vermelha) : sentido de fechamento do portão.
- Para diminuir o torque, rodar os parafusos no sentido anti-horário.
- Para aumentar o torque, rodar os parafusos no sentido horário.
- No fim da regulagem reposicionar a maçaneta (Fig. 14, ref. ④) aparafusando novamente o parafuso (Fig. 14, ref. ③).
- Fechar a cobertura e bloqueá-la rodando a chave em sentido anti-horário

Para a regulagem dos limitadores de torque, usar como referência as Normas EN 12453 e EN 1244 e nos países da Comunidade Europeia e as normas vigentes em outros países.

5. OPERAÇÕES FINAIS

Terminar as operações de montagem seguindo estas instruções:

- Trancar a cobertura do dispositivo de desbloqueio.
- Remover o parafuso de respiro (Fig. 12, ref. ②).

Fig. 12

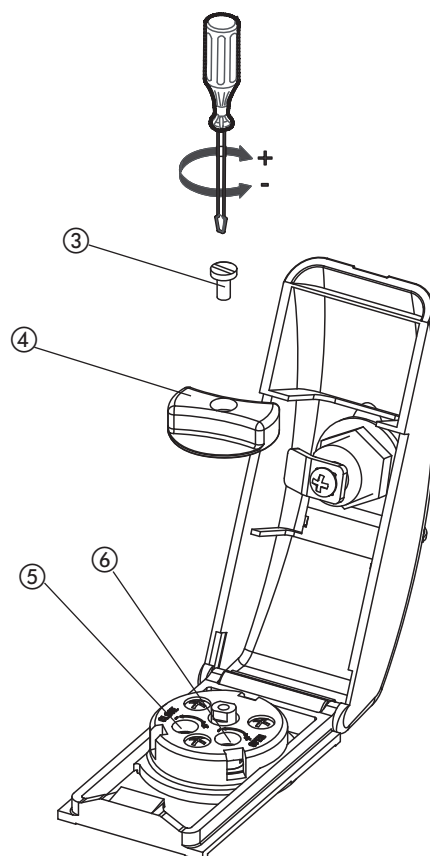
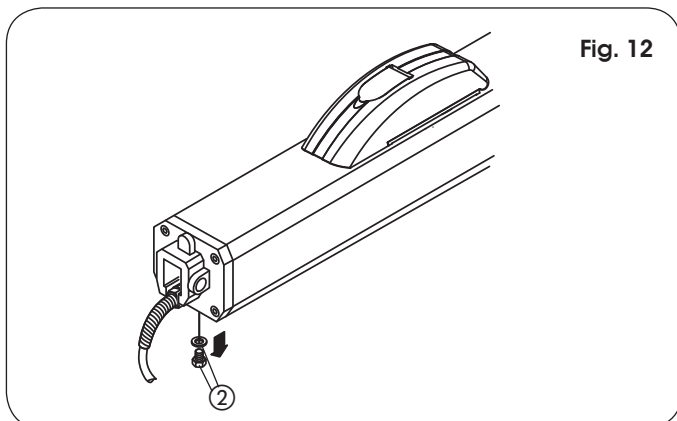


Fig. 14

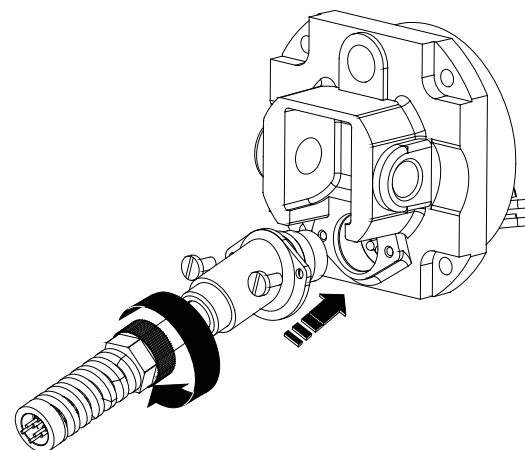


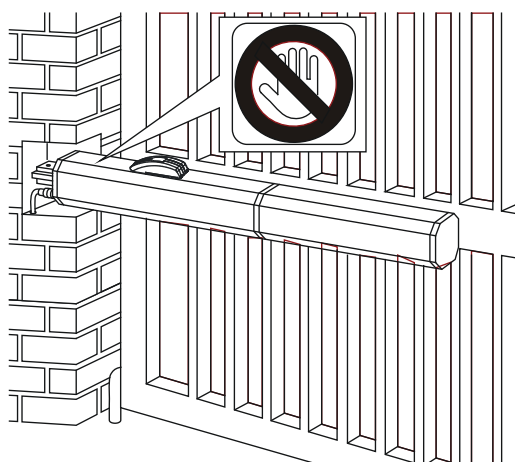
Fig. 14A

6. TESTE DA AUTOMAÇÃO

Após terminar a instalação, aplicar o adesivo de sinalização de perigo na parte lateral do operador para que esteja bem visível (Fig. 15).

Verificar meticolosamente se a automação e todos os acessórios a ela ligados estão funcionando corretamente, principalmente os dispositivos de segurança. Entregar para o Cliente a página "Guia para o usuário" e explicar a utilização e o funcionamento correto do operador, além evidenciar as zonas de perigo potencial da automação.

Fig. 15



7. FUNCIONAMENTO MANUAL

Caso seja necessário acionar manualmente o portão por causa da falta de corrente ou não funcionamento da automação, será necessário atuar no dispositivo de desbloqueio.

- Levantar a tampa de proteção (Fig. 16, ref. ①) e introduzir a chave fornecida com o equipamento (Fig. 16, rif. ②).
- Girar a chave de 90° em sentido horário para abrir a cobertura.
- Levantar a cobertura (Fig. 16, rif. ③).
- Dar duas voltas no sentido anti-horário na maçaneta de desbloqueio. (Fig. 16, ref. ④).
- Efetuar manualmente a manobra de abertura ou fechamento da folha.

8. RESTABELECIMENTO DO FUNCIONAMENTO NORMAL

Para evitar que um impulso involuntário possa acionar o operador durante a manobra, antes de bloqueá-lo novamente, interromper a alimentação do sistema.

- Para bloquear novamente, rodar no sentido horário, até parar, a maçaneta de desbloqueio (Fig. 16, rif. ④).
- Fechar novamente a cobertura e girar a chave de 90° em sentido anti-horário (Fig. 16, rif. ②).
- Finalmente, extrair a chave e fechar a tampa de proteção (Fig. 16, rif. ①).

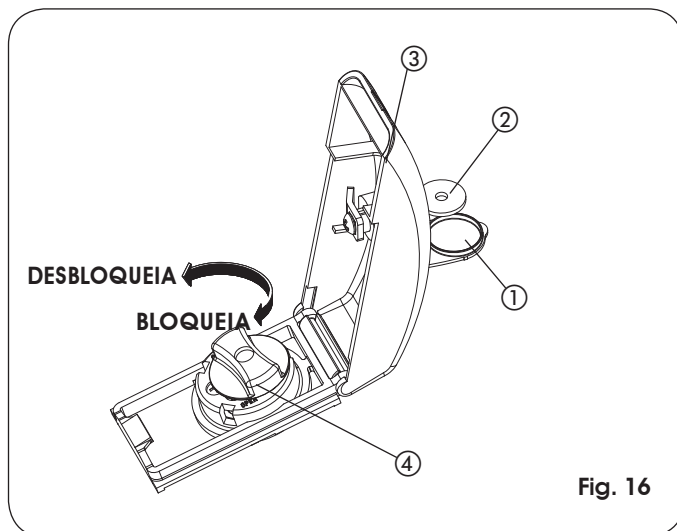


Fig. 16

9. APLICAÇÕES ESPECIAIS PARA PORTÕES BATENTES

9.1. ABERTURA PARA O EXTERNO COM MONTAGEM DO OPERADOR NO INTERNO (Fig. 17)

Para essa aplicação especial, fazer referência à Tab. 1, e escolher o operador PADRÃO em função do comprimento da folha.

Para folhas com comprimento até 2,2 m., aconselha-se usar operadores CBAC STANDARD.

Para folhas com comprimento superior a 2,2 m., aconselha-se usar somente operadores sem bloqueio hidráulico, instalando, no externo, inclusive a fechadura elétrica de chão. As cotas de instalação são aquelas referidas na tabela C.

Somente para aberturas no externo, para regular o sistema antiesmagamento, diferentemente de quanto indicado no parágrafo 4.1 agir da seguinte forma:

- Parafuso OPEN (escrita verde) : sentido de fechamento do portão.
- Parafuso CLOSE (escrita vermelha) : sentido de abertura do portão.
- Para diminuir o torque, rodar os parafusos no sentido anti-horário.
- Para aumentar o torque, rodar os parafusos no sentido horário.

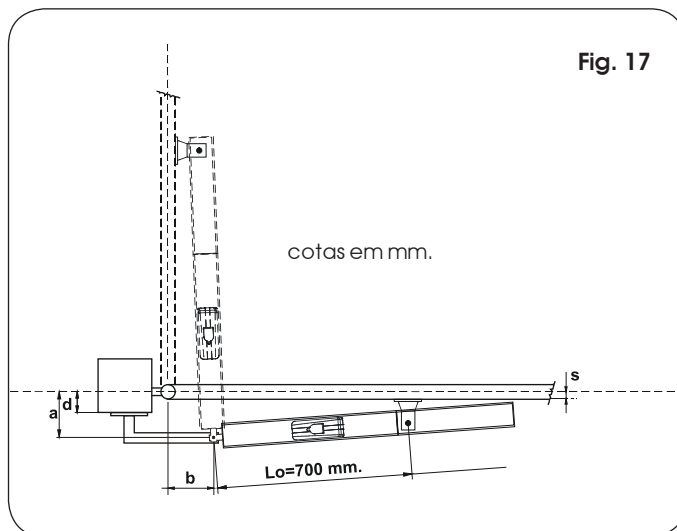


Fig. 17

Tabela C: Cotas aconselhadas para operadores padrão

ÂNGULO DE ABERTURA	A (MM)	B (MM)	s (MM)	D(**) (MM)	c(*) (MM)
90°	100	90	0	50	190
90°	110	100	0	60	210
90°	120	110	0	70	230
90°	130	120	0	80	250

(*) curso útil da haste. (**) cota máxima

10. MANUTENÇÃO

Efetuar pelo menos uma vez a cada seis meses a verificação funcional do sistema, com atenção especial à eficiência dos dispositivos de segurança e de desbloqueio (incluída a força de impulso do operador) e à perfeita funcionalidade das dobradiças do portão. Além disso, verificar a quantidade do óleo dentro do reservatório. O controle do nível do óleo é efetuado do seguinte modo:

- Interromper a alimentação do sistema.
- Posicionar verticalmente o operador, com o flange traseiro para cima.
- Remover a tampa de carregamento de óleo.
- Introduzir uma chave de fenda até encostar no motor elétrico, como na Fig. 18.
- Extrair a chave de fenda e verificar o nível, como na Fig. 18.



UTILIZAR EXCLUSIVAMENTE ÓLEO FAAC HP OIL.

Verificar periodicamente se é correta a regulagem da segurança antiesmagamento (BY-PASS) e a eficiência do sistema de desbloqueio que permite o funcionamento manual (ver o parágrafo correspondente). Os dispositivos de segurança instalados no sistema devem ser verificados a cada seis meses.

11. REPAROS

Para eventuais reparos, procurar os Centros de Reparo FAAC autorizados.

12. PROCURA DE AVARIAS

Está apresentado a seguir um auxílio para a identificação e solução de determinadas condições.

	CONDIÇÃO	SUGESTÃO
A	O portão não se move.	<ul style="list-style-type: none"> - Verificar a presença da alimentação elétrica de rede. - Verificar que o operador não esteja bloqueado. (Capítulo 8). - Controlar a regulagem do sistema antiesmagamento (parágrafo 4.1). - Verificar o nível do óleo dentro do reservatório. (capítulo 10. - Fig.18). - Verificar a ligação e o funcionamento do condensador de início de partida. - Verificar a funcionalidade do equipamento eletrônico
B	O portão move-se lentamente.	<ul style="list-style-type: none"> - Controlar a regulagem do sistema antiesmagamento (parágrafo 4.1).
C	O portão move-se de modo descontinuo.	<ul style="list-style-type: none"> - Verificar se foi retirado o parafuso de respiro (capítulo 5). - Efetuar alguns ciclos completos de abertura e fechamento do portão para purgar o ar eventualmente presente dentro do pistão.
D	Vaza óleo do operador pelo parafuso de respiro.	<ul style="list-style-type: none"> - No início, o vazamento de uma pequena quantidade de óleo é normal. Um vazamento mais evidente de óleo pode ser causado pela montagem do operador em uma posição não perfeitamente horizontal. Se o vazamento não cessar em tempo breve, aconselha-se procurar um centro de reparo autorizado.
E	Na fase de desaceleração, as folhas param.	<ul style="list-style-type: none"> - Controlar a regulagem do sistema antiesmagamento (parágrafo 4.1).
F	A velocidade do portão não é constante.	<ul style="list-style-type: none"> - As cotas de instalação estão incorretas (parágrafo 3.2).

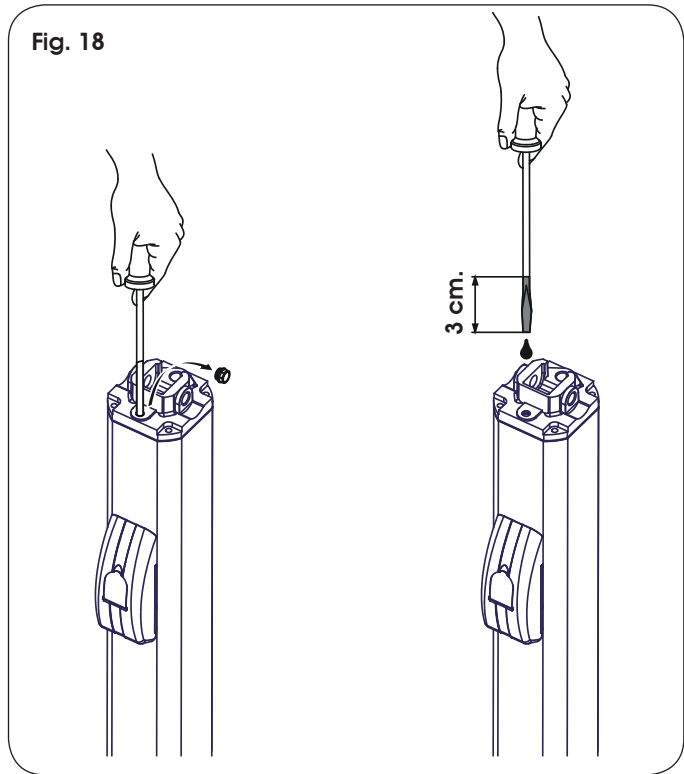


Fig. 18

Notas

REGISTRO DE MANUTENÇÃO

Dados do sistema

Instalador	
Cliente	
Tipo de sistema	
Número de série	
Data de instalação	
Ativação	

Configuração do sistema

COMPONENTE	MODELO	NÚMERO DE SÉRIE
Operador	FAAC 400	
Dispositivo de segurança 1		
Dispositivo de segurança 2		
Par de fotocélulas 1		
Par de fotocélulas 2		
Dispositivo de comando 1		
Dispositivo de comando 2		
Rádio-controle		
Pisca-pisca		
Outro dispositivo		
Outro dispositivo		

Indicação dos riscos residuais e do uso impróprio previsível

Nº.	Data	Descrição da intervenção	Assinaturas
1			Técnico Cliente
2			Técnico Cliente
3			Técnico Cliente
4			Técnico Cliente
5			Técnico Cliente
6			Técnico Cliente
7			Técnico Cliente
8			Técnico Cliente
9			Técnico Cliente
10			Técnico Cliente

GUIA PARA O USUÁRIO

AUTOMAÇÃO 400

Ler atentamente as instruções antes de utilizar o produto e conservá-las para eventuais necessidades futuras

NORMAS GERAIS DE SEGURANÇA

A automação 400, quando é instalada e usada corretamente, garante um alto grau de segurança.

Além disso, algumas normas básicas de comportamento podem evitar situações de acidentes:

- Não passar entre as folhas quando elas estiverem em movimento.
- Antes de passar entre as folhas, aguardar a abertura completa.
- É absolutamente proibido parar entre as folhas.
- Não parar e não permitir que crianças, pessoas ou objetos permaneçam parados perto da automação, principalmente durante o funcionamento.
- Manter rádios-controles ou qualquer outro fornecedor de impulso fora do alcance das crianças para evitar que a automação possa ser acionada involuntariamente.
- Não permitir que crianças brinquem com a automação.
- Não opor resistência voluntariamente ao movimento das folhas.
- Evitar que galhos ou arbustos possam interferir no movimento das folhas.
- Manter eficientes e bem visíveis os sistemas de sinalização luminosa.
- Não tentar acionar manualmente as folhas se ainda estiverem bloqueadas.
- No caso de mau funcionamento, desbloquear as folhas para permitir o acesso e aguardar a intervenção de pessoal técnico qualificado.
- Após predispor o funcionamento manual, antes de restabelecer o funcionamento normal, interromper a alimentação elétrica do sistema.
- Não realizar nenhuma modificação nos componentes que fazem parte do sistema de automação.
- Não tentar realizar reparações ou intervenções por conta própria e solicitar sempre os serviços de pessoal qualificado.
- Pelo menos uma vez a cada seis meses, solicitar os serviços de pessoal qualificado para verificar a eficiência da automação, dos dispositivos de segurança e do aterramento.

DESCRIÇÃO

As presentes instruções são válidas para os seguintes modelos: **400 CBC - 400 SB - 400 SBS - 400 CBAC - 400 CBACR - 400 CBAC longo - 400 SB longo.**

A automação FAAC 400 para os portões de batente é um monobloco hidráulico composto por uma eletrobomba e um pistão hidráulico que transmite o movimento da folha.

Os modelos providos de bloqueio hidráulico não requerem a instalação da eletrofechadura, garantindo o bloqueio mecânico da folha quando o motor não está funcionando.

Os outros modelos sem bloqueio hidráulico requerem sempre uma ou mais eletrofechaduras para garantir o bloqueio mecânico da folha. Em relação ao modelo escolhido, é possível automatizar até 7 mt.

O funcionamento dos operadores é gerenciado por uma unidade eletrônica de comando, fechada em um invólucro com grau de proteção adequado contra os agentes atmosféricos.

As folhas permanecem normalmente na posição de fechamento.

Quando a unidade eletrônica recebe um comando de abertura através do rádio-controle ou de qualquer outro fornecedor de impulso, aciona o sistema hidráulico obtendo a rotação das folhas, até a posição de abertura que permite o acesso.

No caso de configuração do funcionamento automático, as folhas fecham sozinhas depois do tempo de pausa selecionado.

No caso de configuração do funcionamento semiautomático, é necessário enviar um segundo impulso para obter o fechamento.

Um impulso de stop (quando previsto) sempre determina a parada do movimento.

Para obter mais detalhes sobre o comportamento da automação e suas várias lógicas de funcionamento, consultar um Técnico instalador. Nas automações estão presentes dispositivos de segurança (fotocélulas) que impedem o movimento das folhas quando um obstáculo está situado na zona protegida por eles.

A automação 400 é fornecida com um dispositivo hidráulico (BY-PASS) de segurança antiesmagamento que reduz o torque transmitido para as folhas.

A sinalização luminosa indica o movimento em andamento das folhas.

FUNCIONAMENTO MANUAL

Caso seja necessário acionar manualmente o portão por causa da falta de corrente ou não funcionamento da automação, será necessário atuar no dispositivo de desbloqueio. (fig. 1)

- Levantar a tampa de proteção e inserir a chave fornecida com o equipamento.

- Girar a chave de 90° em sentido horário para abrir a cobertura.

- Levantar a cobertura.

- Dar duas voltas no sentido anti-horário na maçaneta de desbloqueio.

Efetuar manualmente a manobra de abertura ou fechamento da folha.

OBS. : NOS MODELOS SEM BLOQUEIO BASTA DESENGANCHAR MANUALMENTE O FECHAMENTO ELÉTRICO.

RESTABELECIMENTO DO FUNCIONAMENTO NORMAL

Antes de bloquear novamente o operador, tirar a alimentação do sistema. Girar em sentido horário até que a maçaneta de desbloqueio pare.

Fechar novamente a cobertura e girar a chave de 90° em sentido anti-horário. Finalmente, extrair a chave e fechar a tampa de proteção.

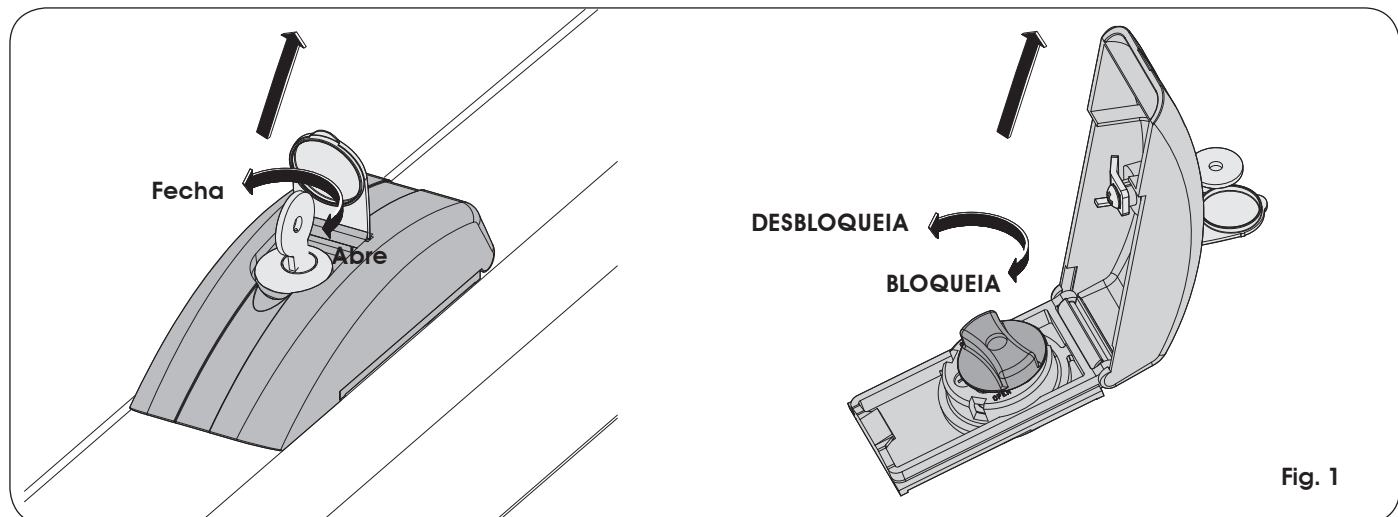


Fig. 1

SEDE - HEADQUARTERS

FAAC S.p.A.

Via Calari, 10
40069 Zola Predosa (BO) - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 758518
www.faac.it - www.faacgroup.com

ASSISTENZA IN ITALIA

SEDE

tel. +39 051 6172501
www.faac.it/ita/assistenza

FIRENZE

tel. +39 055 301194
filiale.firenze@faacgroup.com

MILANO

tel +39 02 66011163
filiale.milano@faacgroup.com

PADOVA

tel +39 049 8700541
filiale.padova@faacgroup.com

ROMA

tel +39 06 41206137
filiale.roma@faacgroup.com

TORINO

tel +39 011 6813997
filiale.torino@faacgroup.com

SUBSIDIARIES

AUSTRIA

FAAC GMBH
Salzburg - Austria
tel. +43 662 8533950
www.faac.at

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +49 30 56796645
faactm.info@faacgroup.com
www.faac.at

AUSTRALIA

FAAC AUSTRALIA PTY LTD
Homebush, Sydney - Australia
tel. +61 2 87565644
www.faac.com.au

BENELUX

FAAC BENELUX NV/SA
Brugge - Belgium
tel. +32 50 320202
www.faacbenelux.com

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +31 475 406014
faactm.info@faacgroup.com
www.faacbenelux.com

CHINA

FAAC SHANGHAI
Shanghai - China
tel. +86 21 68182970
www.faacgroup.cn

FRANCE

FAAC FRANCE
Saint Priest, Lyon - France
tel. +33 4 72218700
www.faac.fr

FAAC FRANCE - AGENCE PARIS
Massy, Paris - France
tel. +33 1 69191620
www.faac.fr

FAAC FRANCE - DEPARTEMENT
VOLETS
Saint Denis de Pile - Bordeaux - France
tel. +33 5 57551890
www.faac.fr

GERMANY

FAAC GMBH
Freilassing - Germany
tel. +49 8654 49810
www.faac.de

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +49 30 5679 6645
faactm.info@faacgroup.com
www.faac.de

INDIA

FAAC INDIA PVT. LTD
Noida, Delhi - India
tel. +91 120 3934100/4199
www.faacindia.com

IRELAND

NATIONAL AUTOMATION LIMITED
Boyle, Co. Roscommon - Ireland
tel. +353 071 9663893
www.faac.ie

MIDDLE EAST

FAAC MIDDLE EAST FZE
Dubai Silicon Oasis free zone
tel. +971 4 372 4187
www.faac.ae

NORDIC REGIONS

FAAC NORDIC AB
Perstorp - Sweden
tel. +46 435 779500
www.faac.se

POLAND

FAAC POLSKA SP.ZO.O
Warszawa - Poland
tel. +48 22 8141422
www.faac.pl

RUSSIA

FAAC RUSSIA LLC
Moscow - Russia
tel. +7 495 646 24 29
www.faac.ru

SPAIN

CLEM, S.A.U.
S. S. de los Reyes, Madrid - Spain
tel. +34 091 358 1110
www.faac.es

SWITZERLAND

FAAC AG
Altdorf - Switzerland
tel. +41 41 8713440
www.faac.ch

TURKEY

FAAC OTOMATİK GEÇİS SİSTEMLERİ
SAN. VE TIC. LTD. ŞTİ.
Çağlayan, Kağıthane, İstanbul - Turkey
tel. +90 (0)212 – 3431311
www.faac.com.tr

UNITED KINGDOM

FAAC UK LTD.
Basingstoke, Hampshire - UK
tel. +44 1256 318100
www.faac.co.uk

U.S.A.

FAAC INTERNATIONAL INC
Rockledge, Florida - U.S.A.
tel. +1 904 4488952
www.faacusa.com

FAAC INTERNATIONAL INC
Fullerton, California - U.S.A.
tel. +1 714 446 9800
www.faacusa.com

