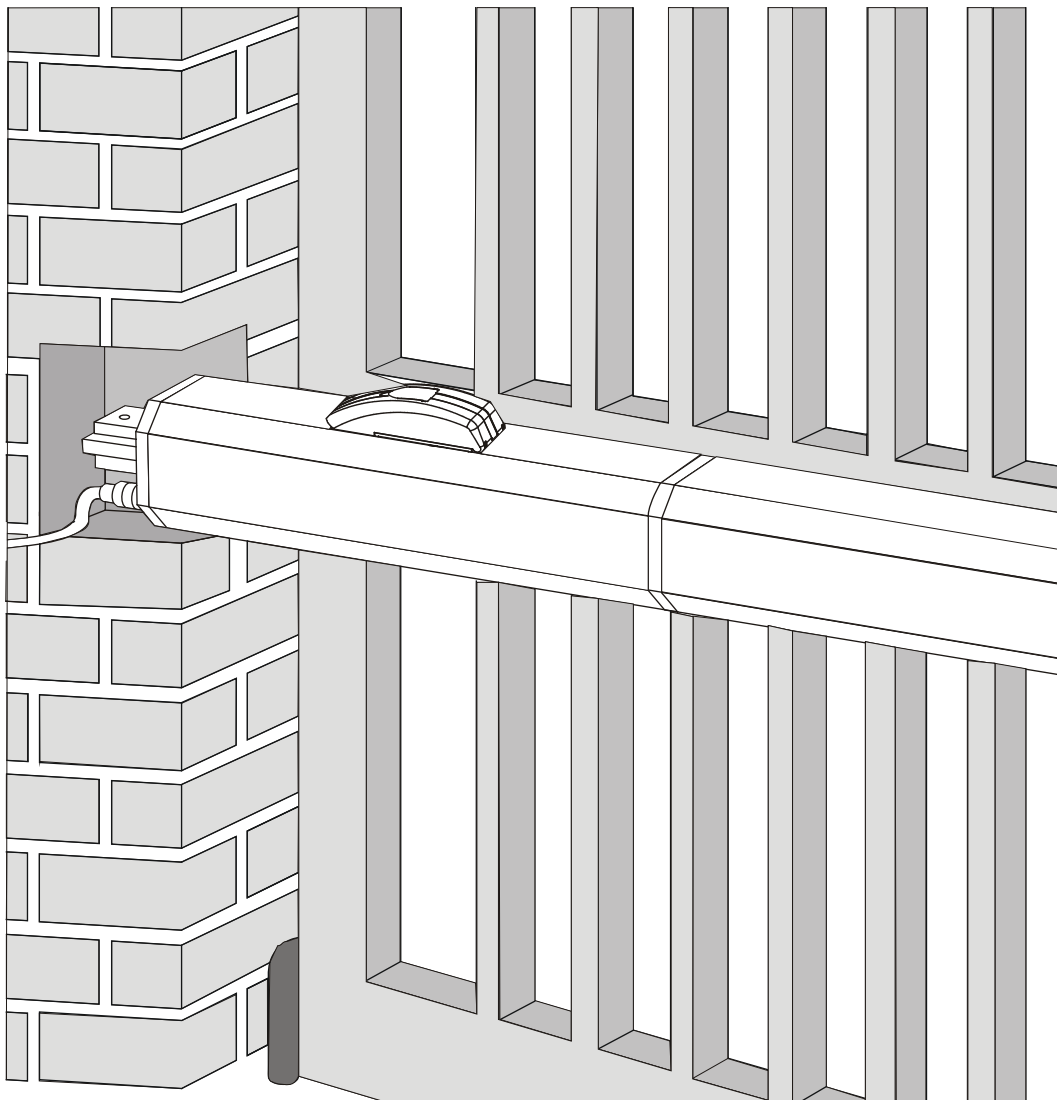


400





FAAC

ÍNDICE

DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE	p. 3
ADVERTÊNCIAS PARA O INSTALADOR	p. 3
1. DESCRIÇÃO E CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	p. 4
1.1. DIMENSÕES	p. 4
2. PREDISPOSIÇÕES ELÉTRICAS (Sistema padrão)	p. 4
3. INSTALAÇÃO DA AUTOMAÇÃO	p. 5
3.1. VERIFICAÇÕES PRELIMINARES	p. 5
3.2. COTAS DE INSTALAÇÃO	p. 5
3.2.1. REGRAS GERAIS PARA A DETERMINAÇÃO DAS COTAS DE INSTALAÇÃO	p. 5
3.3. INSTALAÇÃO DOS OPERADORES	p. 5
4. COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO	p. 7
4.1. REGULAÇÃO DO SISTEMA ANTIESMAGAMENTO	p. 7
5. OPERAÇÕES FINAIS	p. 7
6. TESTE DA AUTOMAÇÃO	p. 8
7. FUNCIONAMENTO MANUAL	p. 8
8. RESTABELECIMENTO DO FUNCIONAMENTO NORMAL	p. 8
9. APLICAÇÕES ESPECIAIS PARA PORTÕES BATENTES	p. 8
9.1. ABERTURA PARA O EXTERNO COM MONTAGEM DO OPERADOR NO INTERNO	p. 8
10. MANUTENÇÃO	p. 9
11. REPAROS	p. 9
12. PROCURA DE AVARIAS	p. 9

Ler completamente este manual de instruções antes de iniciar a instalação do produto.

- O símbolo  destaca as notas importantes para a segurança das pessoas e a integridade da automação.
- O símbolo  chama a atenção sobre as notas referentes às características ou ao funcionamento do produto.

DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

Fabricante: FAAC S.p.A.

Endereço: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLONHA - ITÁLIA

Declara que: O operador **mod. 400**,

- é fabricado para ser incorporado a uma máquina ou para ser montado com outros equipamentos para construir uma máquina de acordo com a Diretiva 2006/42/CE
- é conforme aos requisitos essenciais de segurança das seguintes diretivas CE:

2006/95/CE Directiva da Baixa Tensão.

2004/108/CE Directiva da Compatibilidade Eletromagnética.

e, além disso, declara que não é permitido colocar o equipamento em funcionamento até que a máquina na qual será incorporado ou da qual se tornará um componente tenha sido declarada conforme à Diretiva 2006/42/CE.

Bolonha, 1 de outubro de 2014

CEO
A. Marcellan



ADVERTÊNCIAS PARA O INSTALADOR OBRIGAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

- ATENÇÃO! É importante para a segurança das pessoas seguir atentamente toda a instrução. Uma instalação errada ou o uso incorreto do produto pode provocar graves danos às pessoas.**
- Ler atentamente as instruções antes de iniciar a instalação do produto.
- Os materiais da embalagem (plástico, isopor, etc.) não devem ser deixados ao alcance das crianças, pois são fontes potenciais de perigo.
- Conservar as instruções para consultas futuras.
- Este produto foi projetado e fabricado exclusivamente para a utilização indicada nesta documentação. Qualquer outra utilização não expressamente indicada pode prejudicar a integridade do produto e/ou representar fonte de perigo.
- A FAAC exime-se de qualquer responsabilidade derivada de utilização imprópria ou diferente daquela para a qual o automatismo está destinado.
- Não instalar o aparelho em atmosfera explosiva: a presença de gás ou fumaça inflamável constitui perigo grave para a segurança.
- Os elementos construtivos mecânicos devem estar de acordo com o que foi estabelecido pelas Normas EN 12604 e EN 12605. Para os países fora da CE, além das referências normativas nacionais, para obter um nível de segurança apropriado, devem ser seguidas as Normas apresentadas acima.
- A FAAC não é responsável pelo não cumprimento das Normas Técnicas na realização dos fechamentos a serem motorizados, nem pelas deformações que isso poderá ocasionar na utilização.
- A instalação deve ser efetuada de acordo com as Normas EN 12453 e EN 12445. Para os países fora da CE, além das referências normativas nacionais, para obter um nível de segurança apropriado, devem ser seguidas as Normas apresentadas acima.
- Antes de realizar qualquer intervenção no sistema, interromper a alimentação elétrica.
- Providenciar para a rede de alimentação da automação um interruptor omipolar com distância de abertura dos contatos igual ou superior a 3 mm. É aconselhável utilizar um disjuntor de 6 A com interrupção omipolar.
- Verificar-se na linha, antes do equipamento, está instalado um interruptor diferencial com limiar de 0,03 A.
- Verificar se o aterramento é realizado de acordo com as normas técnicas e efetuar nele a ligação das peças de metal do fechamento.
- Os dispositivos de segurança (norma EN 12978) permitem proteger eventuais áreas de perigo contra os **Riscos mecânicos de movimento**, como, por ex.: esmagamento, arrastamento, amputação.
- Para cada sistema é aconselhável a utilização de pelo menos uma sinalização luminosa (por ex.: FAACLIGHT) bem como uma placa de sinalização fixada adequadamente na estrutura da esquadria, além dos dispositivos mencionados no ponto "15".
- A FAAC exime-se de toda e qualquer responsabilidade relativa à segurança e ao bom funcionamento da automação no caso de utilização de peças não produzidas pela
- Para a manutenção, utilizar exclusivamente peças originais FAAC.
- Não executar nenhuma modificação nos componentes que fazem parte do sistema de automação.
- O instalador deve fornecer todas as informações relativas ao funcionamento manual do sistema no caso de emergência e entregar para o Usuário utilizador do sistema o manual de advertências que acompanha o produto.
- Não permitir que crianças ou outras pessoas permaneçam nas proximidades do produto durante o funcionamento.
- Manter os rádios-controles e todos os fornecedores de impulso fora do alcance de crianças, para evitar que a automação seja acionada involuntariamente.
- O trânsito entre as folhas deve ser feito apenas com o portão completamente aberto.
- O Usuário não deve tentar reparar nem intervir diretamente, mas recorrer apenas a pessoal qualificado.
- Manutenção: efetuar pelo menos uma vez a cada seis meses a verificação funcional do sistema, com especial atenção à eficiência dos dispositivos de segurança (incluída, quando prevista, a força de compressão do operador) e de desbloqueio.
- Tudo o que não estiver previsto expressamente nessas instruções deve ser considerado não permitido.**

AUTOMAÇÃO 400

As presentes instruções são válidas para os seguintes modelos: **400 CBC - 400 CBAC - 400 SB - 400 SBS - 400 CBACR - 400 CBAC longo - 400 SB longo.**

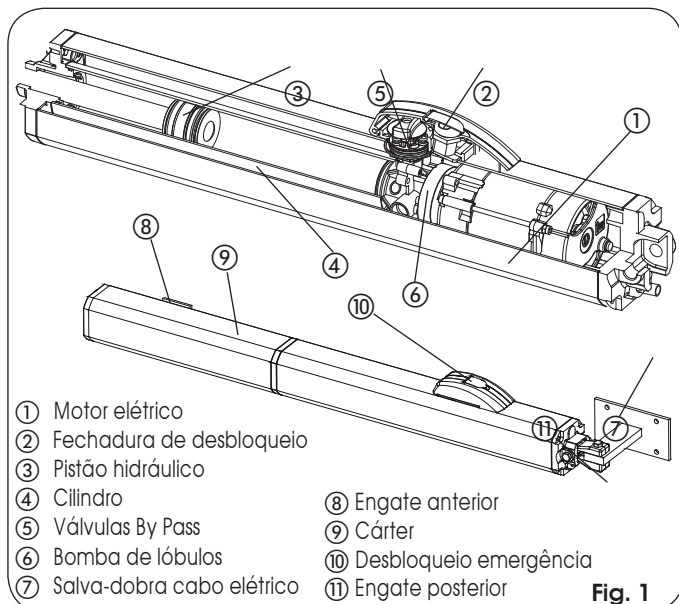
A automação FAAC 400 para os portões de batente é constituída por um monobloco composto por uma eletrobomba e um pistão hidráulico que transmite o movimento à folha.

Os modelos providos de bloqueio hidráulico não precisam da instalação de fechamentos elétricos, pois garantem o bloqueio mecânico da folha quando o motor não está funcionando.

Os modelos que não possuem bloqueio hidráulico para garantir o bloqueio mecânico da folha, precisam da instalação de fechamentos elétricos

As automações 400 foram projetadas e fabricadas para automatizar portões de batente. Evitar qualquer outra utilização diferente.

1. DESCRIÇÃO E CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- ① Motor elétrico
- ② Fechadura de desbloqueio
- ③ Pistão hidráulico
- ④ Cilindro
- ⑤ Válvulas By Pass
- ⑥ Bomba de lóbulos
- ⑦ Salva-dobra cabo elétrico
- ⑧ Engate anterior
- ⑨ Cáter
- ⑩ Desbloqueio emergência
- ⑪ Engate posterior

Fig. 1

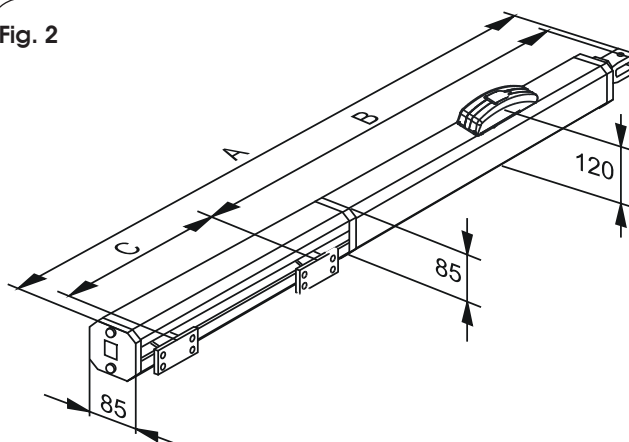
Tab. 1: Características técnicas "Operador 400"

MODELO	CBC	CBAC	SB	SBS	CBACR	CBAC LN	SB LN
Força de tração/impulso máx (daN)	620	620	620	775	465	465	465
Curso útil da haste (mm)	260	260	260	260	260	380	380
Velocidade linear da haste (cm/s)	1	1	1	0,75	1,5	1,5	1,5
Peso do operador (Kg)	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	10	10
Frequência de uso (ciclos/hora)	70	70	70	60	80	50	50
Vazão da bomba (l/min)	1	1	1	0,75	1,5	1,5	1,5
Bloqueio hidráulico	(1)	(2)	/	/	(2)	(2)	/
Comprimento máx. da folha (m)	2,20	2,20	4	7	2,20	2,20	2,50
Alimentação	230 Vac (+6% -10%) / 50 Hz.						
Potência absorvida (W)	220						
Corrente absorvida (A)	1						
Motor elétrico (rotações/min)	1400 - 4 polos						
Termoproteção no enrolamento	120 °C						
Condensador de início de partida	8uF / 400 V						
Temperatura ambiente	- 40°C + 55 °C						
Grau de proteção	IP55						

(1) Fechamento - (2) Abertura e Fechamento

1.1. DIMENSÕES

Fig. 2



		TIPO OPERADOR	
		padrão	LONGO
A	ÁREA ÚTIL TOTAL	1031	1285
B	ENTRE-EIXOS DOS ENGATES	700	820
C	CURSO ÚTIL	260	380

2. PREDISPOSIÇÕES ELÉTRICAS (Sistema padrão)

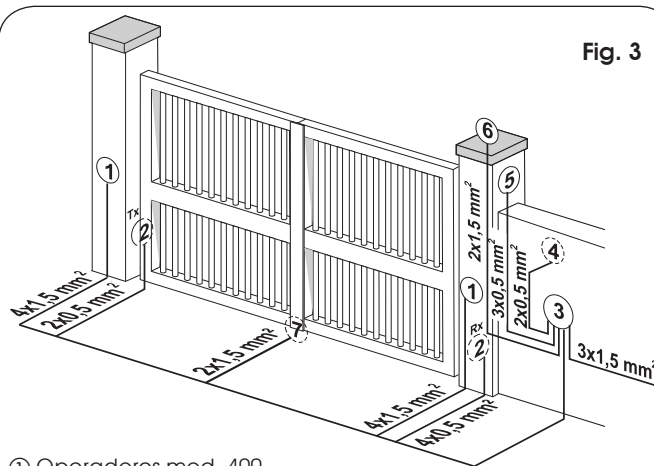


Fig. 3

- ① Operadores mod. 400 (providenciar uma caixa de derivação para cada operador)
- ② Fotocélulas
- ③ Equipamento eletrônico
- ④ Botão com chave T10
- ⑤ Receptor rádio
- ⑥ Pisca-pisca
- ⑦ Fechamento elétrico (eventual)

- 1) Para a colocação dos cabos elétricos utilizar tubos rígidos e/ou flexíveis adequados.
- 2) Separar sempre os cabos de ligação dos acessórios em baixa tensão daqueles de alimentação a 230 V ~. Para evitar qualquer interferência, utilizar bainhas separadas.

3. INSTALAÇÃO DA AUTOMAÇÃO

3.1. VERIFICAÇÕES PRELIMINARES

Para que a automação funcione corretamente, a estrutura do portão existente ou a ser realizado deve apresentar os seguintes requisitos:

- Comprimento máximo das folhas de acordo com as dimensões da Tab. 1.
- Estrutura robusta e rígida das folhas.
- Movimento regular e uniforme das folhas, sem atritos irregulares durante todo o curso;
- Bom estado das dobradiças existentes.
- Presença de paradas mecânicas de fim de curso.

É recomendável efetuar as intervenções necessárias de construção antes de instalar a automação.

O estado da estrutura influencia diretamente a confiabilidade e a segurança da automação.

3.2. COTAS DE INSTALAÇÃO

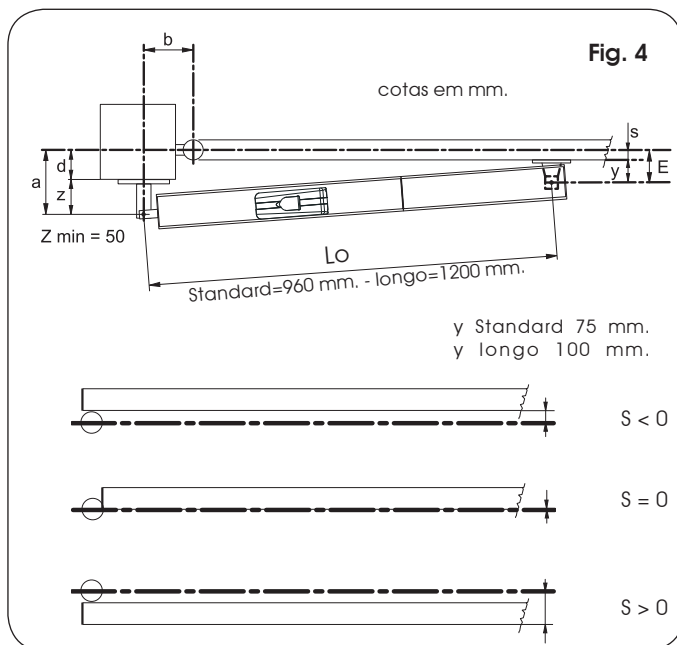


Tabela A: Cotas aconselhadas para operadores padrão

Ângulo de abertura	a (mm)	b (mm)	c(*) (mm)	d(**) (mm)	s (mm)
90°	130	130	260	80	20
115°	100	120	260	50	20
125°	90	120	260	40	0

(*) curso útil da haste. (**) cota máxima

Tabela B: Cotas aconselhadas para operadores longos

Ângulo de abertura	a (mm)	b (mm)	c(*) (mm)	d(**) (mm)	s (mm)
90°	200	160	380	150	20
115°	170	160	380	110	20
125°	130	170	380	80	20

(*) curso útil da haste. (**) cota máxima

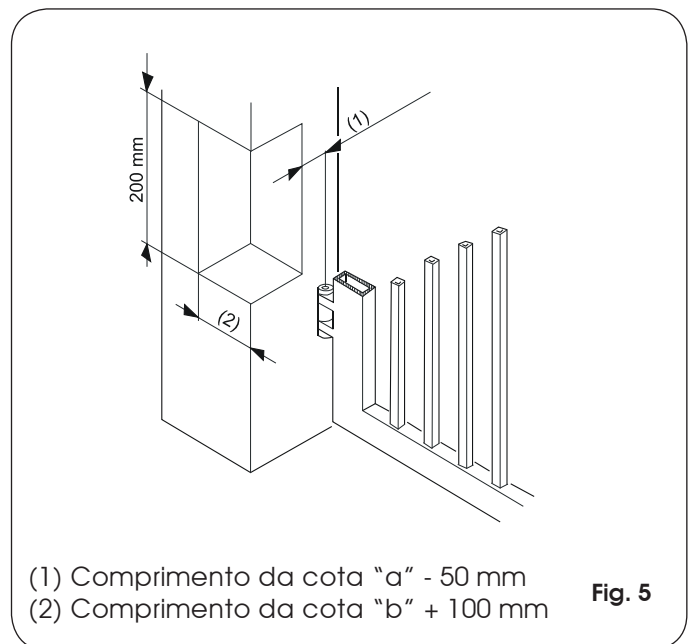
c = O curso útil da haste é inferior ao curso máximo, para evitar que o pistão encoste internamente no fim de curso nas fases de abertura e fechamento.

3.2.1 REGRAS GERAIS PARA A DETERMINAÇÃO DAS COTAS DE INSTALAÇÃO

Caso não seja possível executar as cotas indicadas na tabela A ou B, para determinar medidas diferentes é necessário considerar o seguinte:

- para obter **aberturas da folha em 90°**: $a + b = c$.
- para obter **aberturas das folhas superiores a 90°**: $a + b < c$.
- **cotas a e b mais baixas determinam velocidades mais elevadas**. É recomendável cumprir as normas vigentes;
- **limitar a diferença da cotas a e b dentro de 40 mm**: diferenças superiores causam variações elevadas da velocidade durante o movimento de abertura e fechamento;
- por causado volume do operador, a **cota Z mínima é de 50 mm** (fig. A. 4);
- quando as dimensões do pilar ou a posição da dobradiça (cota **d**) não permitem conter a cota **a** na medida pretendida, é necessário realizar um nicho no pilar, como na Fig. 5;
- a cota **a** deve ser sempre superior à cota **E**.

Para sistemas com abertura para o externo referir-se ao parágrafo 9.1



- (1) Comprimento da cota "a" - 50 mm
- (2) Comprimento da cota "b" + 100 mm

Fig. 5

3.3. INSTALAÇÃO DOS OPERADORES

- 1) Fixar o engate traseiro no pilar seguindo as indicações das Tabelas A/B. Modificar, se necessário, o comprimento do engate fornecido com o equipamento.

Atenção: Para não comprometer o bom funcionamento do operador, é recomendável respeitar as cotas indicadas.

No caso de pilar de ferro, soldar com muita atenção o engate traseiro (ref. ②, Fig. 6) diretamente no pilar.

No caso de pilar em alvenaria, escolher uma das seguintes soluções:

- A) chumbar uma placa e soldar com muita atenção o engate traseiro.
- B) fixar ao pilar, com parafusos e buchas, a placa de engate traseiro (ref. ①, Fig. 6) e em seguida soldar com muita atenção o engate traseiro na placa como na Fig. 6.

- 2) Fixar o operador ao engate traseiro através das buchas e parafusos fornecidos com o equipamento (Fig. 6).
- 3) Aparafusar pela metade o engate anterior na haste (ref. ① Fig. 8) e apertar com a porca fornecida com o equipamento.
- 4) Desbloquear o operador (ver o capítulo 7).
- 5) Extrair a haste até o limite e colocar para dentro novamente 5 mm (Fig. 7).
- 6) Bloquear novamente o operador (ver o capítulo 8).

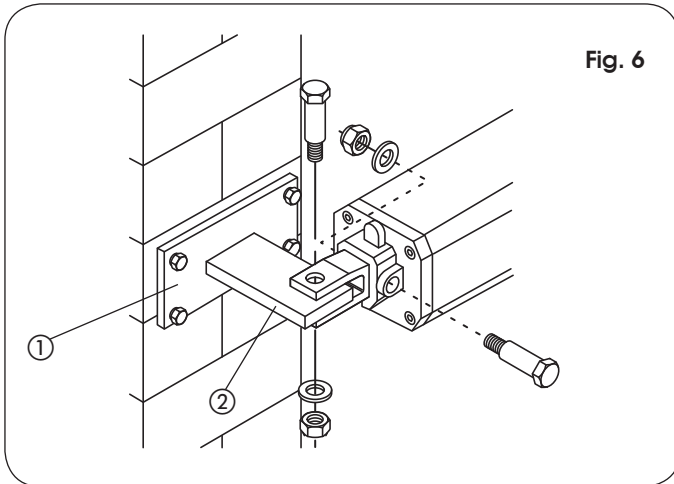


Fig. 6

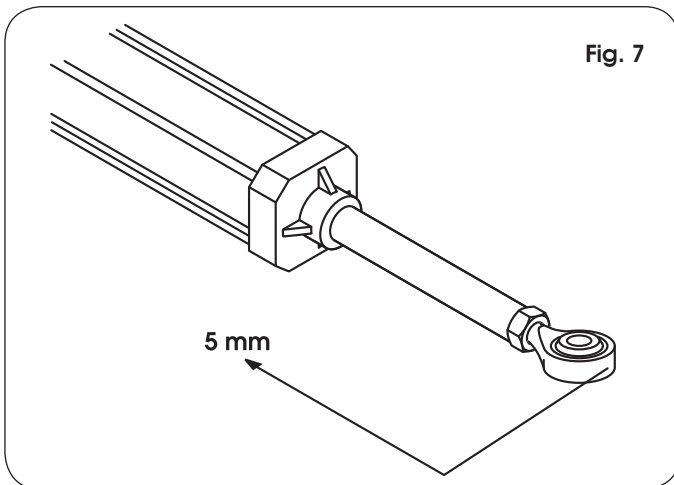


Fig. 7

- 7) Montar o engate dianteiro na haste (ref. ②, Fig. 8).
- 8) Fechar a folha do portão e, mantendo o operador na posição perfeitamente horizontal, identificar na folha a posição do engate dianteiro (Fig. 9).
- 9) Fixar provisoriamente o engate dianteiro na folha através de dois pontos de solda, protegendo a haste de eventuais resíduos de solda.
 - ☞ Quando a estrutura do portão não permite uma fixação sólida do engate, é necessário intervir na estrutura criando uma base de apoio sólida.
- 10) Desbloquear o operador e verificar manualmente se o portão pode abrir completamente parando nas paradas mecânicas de fim de curso e se os movimentos da folha são regulares e desprovidos de atritos.
- 11) Soldar definitivamente o engate dianteiro da folha. Para efetuar essa operação, soltar temporariamente o operador do engate para evitar danos causados por resíduos de solda (Fig. 10).

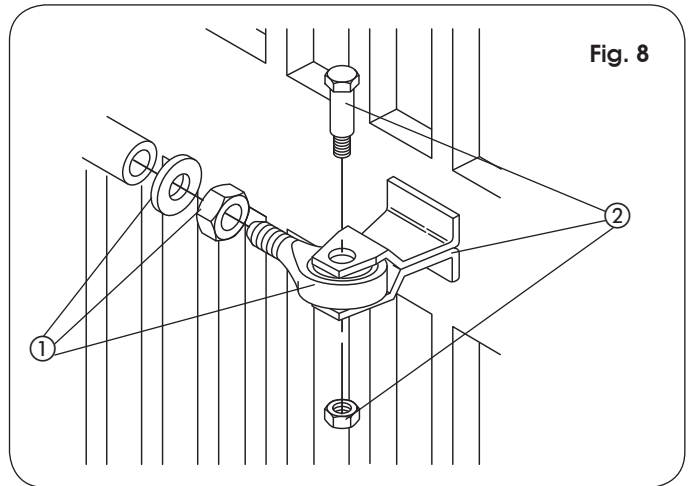


Fig. 8

- ☞ (A) É aconselhável engraxar todos os pinos de fixação dos engates.
- ☞ (B) Caso não seja possível executar as soldagens, as placas dos engates dianteiro e traseiro são predispostas para uma eventual fixação com parafusos.

- 12) Predispor o cárter de proteção e aplicá-lo no operador como na Fig. 11. Montar o protetor de curva do cabo elétrico Fig. 14A).
- 13) Ligar o cabo de alimentação do operador (Fig. 14A). Aparafusar os parafusos (Fig. 14A).

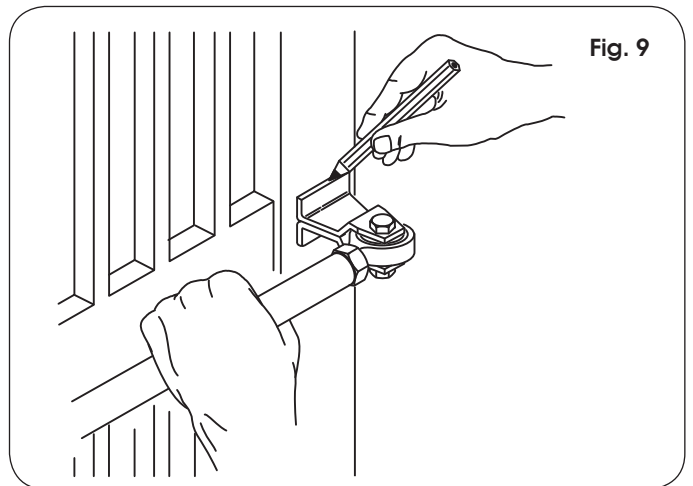


Fig. 9

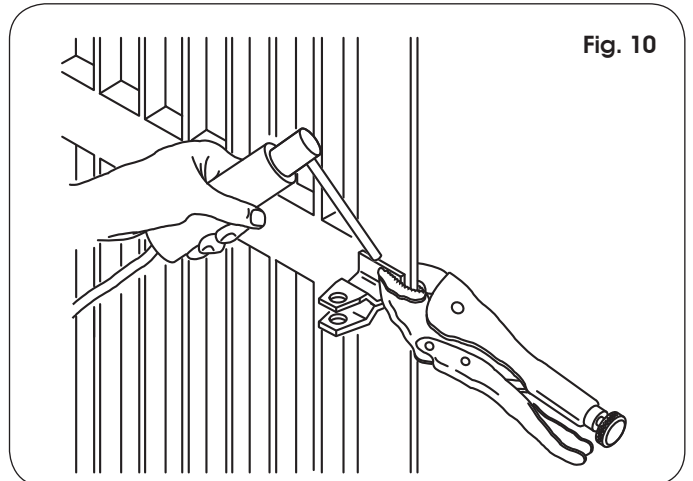


Fig. 10

Fig. 11

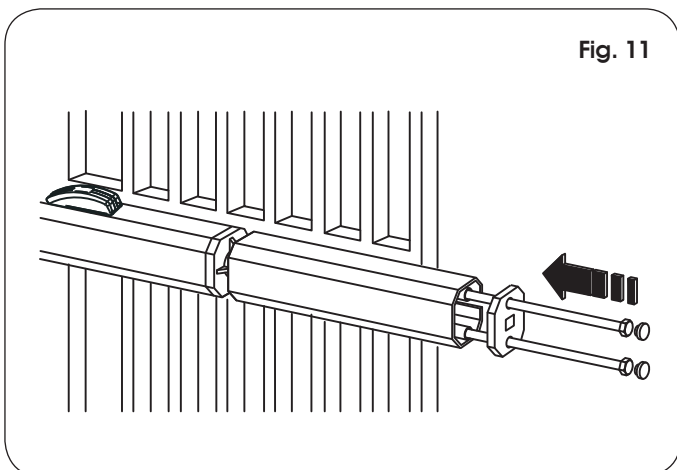
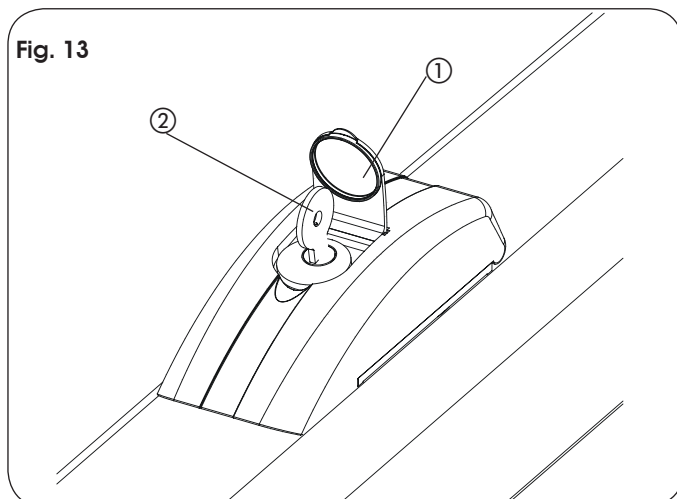


Fig. 13



4. COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO

Bloquear novamente o operador e efetuar as ligações elétricas do equipamento eletrônico escolhido, seguindo as respectivas instruções.

4.1. REGULAGEM DO SISTEMA ANTIESMAGAMENTO

A automação 400 é provido de segurança antiesmagamento, que reduz a força do operador na presença de um obstáculo durante o movimento do portão. Para efetuar a regulagem do limiar de intervenção do sistema antiesmagamento é preciso abrir temporariamente o grupo de desbloqueio

- Levantar a tampa de proteção (Fig. 13, ref. ①) e introduzir a chave fornecida com o equipamento (Fig. 13, ref. ②).
- Girar a chave de 90° em sentido horário para abrir a cobertura.
- Levantar a cobertura (Fig. 14).
- Desaparafusar o parafuso (Fig. 14, ref. ③) que fixa a maçaneta, e tirar a própria maçaneta (Fig. 14, ref. ④).
- Atuar nos parafusos de regulagem da força (By Pass) (Fig. 14, ref. ⑤ e ⑥) presentes no operador.
- Parafuso OPEN (escrita verde) : sentido de abertura do portão.
- Parafuso CLOSE (escrita vermelha) : sentido de fechamento do portão.
- Para diminuir o torque, rodar os parafusos no sentido anti-horário.
- Para aumentar o torque, rodar os parafusos no sentido horário.
- No fim da regulagem reposicionar a maçaneta (Fig. 14, ref. ④) aparafusando novamente o parafuso (Fig. 14, ref. ③).
- Fechar a cobertura e bloqueá-la rodando a chave em sentido anti-horário

Para a regulagem dos limitadores de torque, usar como referência as Normas EN 12453 e EN 1244 e nos países da Comunidade Europeia e as normas vigentes em outros países.

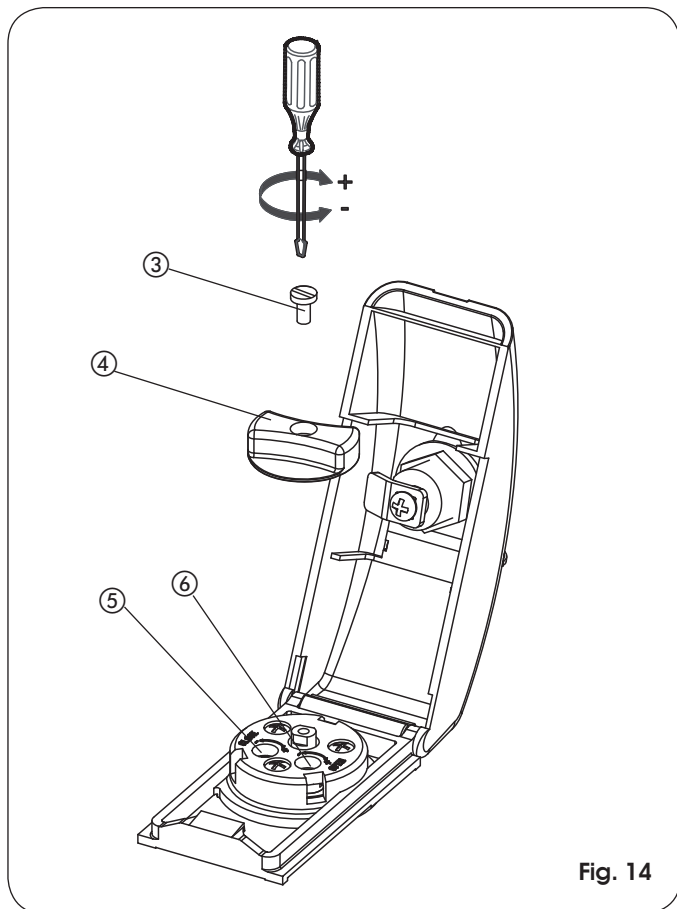


Fig. 14

5. OPERAÇÕES FINAIS

Terminar as operações de montagem seguindo estas instruções:

- Trancar a cobertura do dispositivo de desbloqueio.
- Remover o parafuso de respiro (Fig. 12, ref. ②).

Fig. 12

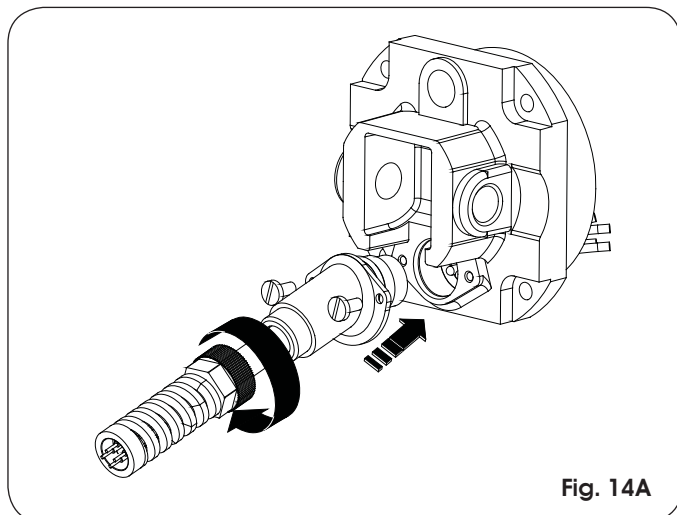
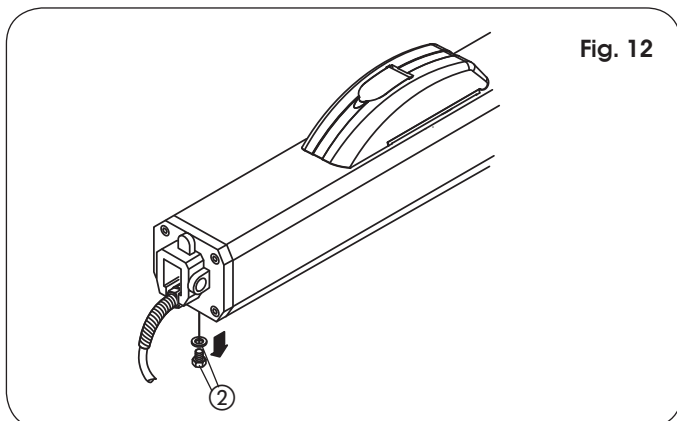


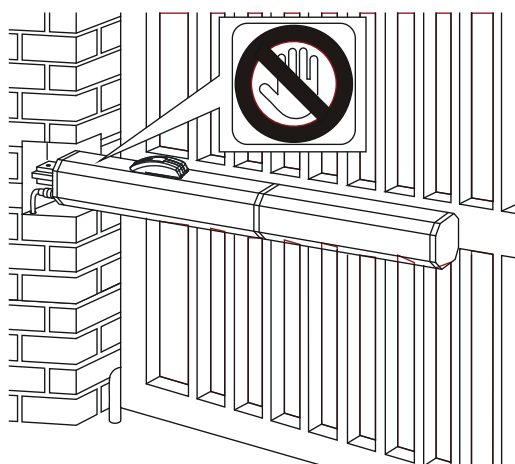
Fig. 14A

6. TESTE DA AUTOMAÇÃO

Após terminar a instalação, aplicar o adesivo de sinalização de perigo na parte lateral do operador para que esteja bem visível (Fig. 15).

Verificar meticolosamente se a automação e todos os acessórios a ela ligados estão funcionando corretamente, principalmente os dispositivos de segurança. Entregar para o Cliente a página "Guia para o usuário" e explicar a utilização e o funcionamento correto do operador, além evidenciar as zonas de perigo potencial da automação.

Fig. 15



7. FUNCIONAMENTO MANUAL

Caso seja necessário acionar manualmente o portão por causa da falta de corrente ou não funcionamento da automação, será necessário atuar no dispositivo de desbloqueio.

- Levantar a tampa de proteção (Fig. 16, ref. ①) e introduzir a chave fornecida com o equipamento (Fig. 16, rif. ②).
- Girar a chave de 90° em sentido horário para abrir a cobertura.
- Levantar a cobertura (Fig. 16, rif. ③).
- Dar duas voltas no sentido anti-horário na maçaneta de desbloqueio. (Fig. 16, ref. ④).
- Efetuar manualmente a manobra de abertura ou fechamento da folha.

8. RESTABELECIMENTO DO FUNCIONAMENTO NORMAL

Para evitar que um impulso involuntário possa acionar o operador durante a manobra, antes de bloqueá-lo novamente, interromper a alimentação do sistema.

- Para bloquear novamente, rodar no sentido horário, até parar, a maçaneta de desbloqueio (Fig. 16, rif. ④).
- Fechar novamente a cobertura e girar a chave de 90° em sentido anti-horário (Fig. 16, rif. ②).
- Finalmente, extrair a chave e fechar a tampa de proteção (Fig. 16, rif. ①).

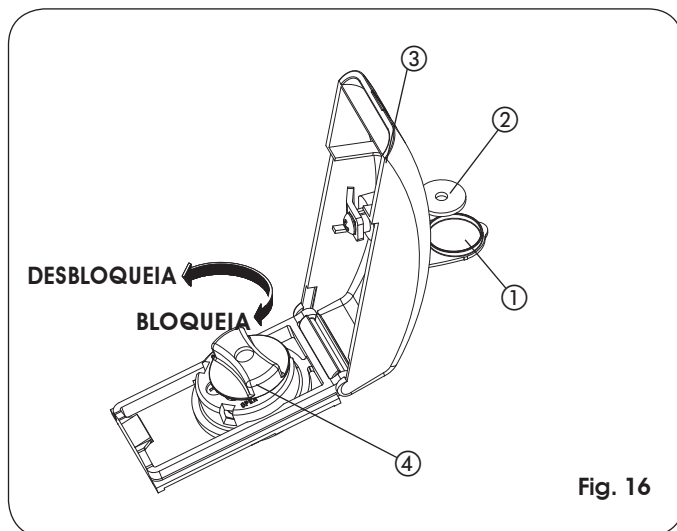


Fig. 16

9. APLICAÇÕES ESPECIAIS PARA PORTÕES BATENTES

9.1. ABERTURA PARA O EXTERNO COM MONTAGEM DO OPERADOR NO INTERNO (Fig. 17)

Para essa aplicação especial, fazer referência à Tab. 1, e escolher o operador PADRÃO em função do comprimento da folha.

Para folhas com comprimento até 2,2 m., aconselha-se usar operadores CBAC STANDARD.

Para folhas com comprimento superior a 2,2 m., aconselha-se usar somente operadores sem bloqueio hidráulico, instalando, no externo, inclusive a fechadura elétrica de chão. As cotas de instalação são aquelas referidas na tabela C.

Somente para aberturas no externo, para regular o sistema antiesmagamento, diferentemente de quanto indicado no parágrafo 4.1 agir da seguinte forma:

- Parafuso OPEN (escrita verde) : sentido de fechamento do portão.
- Parafuso CLOSE (escrita vermelha) : sentido de abertura do portão.
- Para diminuir o torque, rodar os parafusos no sentido anti-horário.
- Para aumentar o torque, rodar os parafusos no sentido horário.

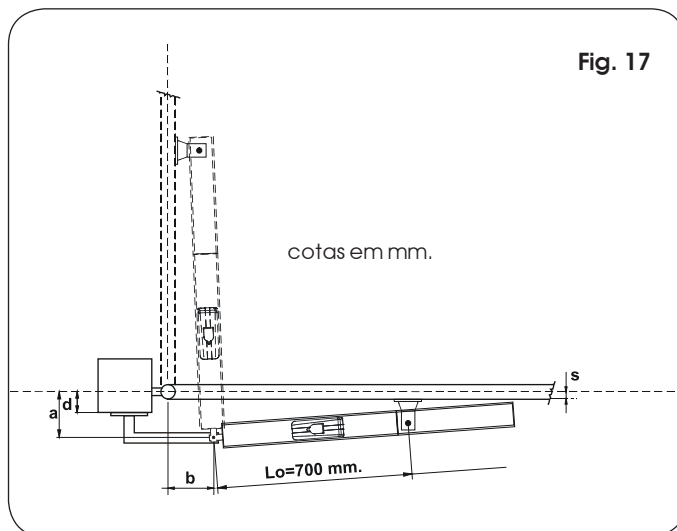


Fig. 17

Tabela C: Cotas aconselhadas para operadores padrão

ÂNGULO DE ABERTURA	A (MM)	B (MM)	s (MM)	D(**) (MM)	c(*) (MM)
90°	100	90	0	50	190
90°	110	100	0	60	210
90°	120	110	0	70	230
90°	130	120	0	80	250

(*) curso útil da haste. (**) cota máxima

10. MANUTENÇÃO

Efetuar pelo menos uma vez a cada seis meses a verificação funcional do sistema, com atenção especial à eficiência dos dispositivos de segurança e de desbloqueio (incluída a força de impulso do operador) e à perfeita funcionalidade das dobradiças do portão. Além disso, verificar a quantidade do óleo dentro do reservatório. O controle do nível do óleo é efetuado do seguinte modo:

- Interromper a alimentação do sistema.
- Posicionar verticalmente o operador, com o flange traseiro para cima.
- Remover a tampa de carregamento de óleo.
- Introduzir uma chave de fenda até encostar no motor elétrico, como na Fig. 18.
- Extrair a chave de fenda e verificar o nível, como na Fig. 18.



UTILIZAR EXCLUSIVAMENTE ÓLEO FAAC HP OIL.

Verificar periodicamente se é correta a regulagem da segurança antiesmagamento (BY-PASS) e a eficiência do sistema de desbloqueio que permite o funcionamento manual (ver o parágrafo correspondente). Os dispositivos de segurança instalados no sistema devem ser verificados a cada seis meses.

11. REPAROS

Para eventuais reparos, procurar os Centros de Reparo FAAC autorizados.

12. PROCURA DE AVARIAS

Está apresentado a seguir um auxílio para a identificação e solução de determinadas condições.

	CONDIÇÃO	SUGESTÃO
A	O portão não se move.	<ul style="list-style-type: none"> - Verificar a presença da alimentação elétrica de rede. - Verificar que o operador não esteja bloqueado. (Capítulo 8). - Controlar a regulagem do sistema antiesmagamento (parágrafo 4.1). - Verificar o nível do óleo dentro do reservatório. (capítulo 10. - Fig.18). - Verificar a ligação e o funcionamento do condensador de início de partida. - Verificar a funcionalidade do equipamento eletrônico
B	O portão move-se lentamente.	- Controlar a regulagem do sistema antiesmagamento (parágrafo 4.1).
C	O portão move-se de modo descontinuo.	<ul style="list-style-type: none"> - Verificar se foi retirado o parafuso de respiro (capítulo 5). - Efetuar alguns ciclos completos de abertura e fechamento do portão para purgar o ar eventualmente presente dentro do pistão.
D	Vaza óleo do operador pelo parafuso de respiro.	- No início, o vazamento de uma pequena quantidade de óleo é normal. Um vazamento mais evidente de óleo pode ser causado pela montagem do operador em uma posição não perfeitamente horizontal. Se o vazamento não cessar em tempo breve, aconselha-se procurar um centro de reparo autorizado.
E	Na fase de desaceleração, as folhas param.	- Controlar a regulagem do sistema antiesmagamento (parágrafo 4.1).
F	A velocidade do portão não é constante.	- As cotas de instalação estão incorretas (parágrafo 3.2).

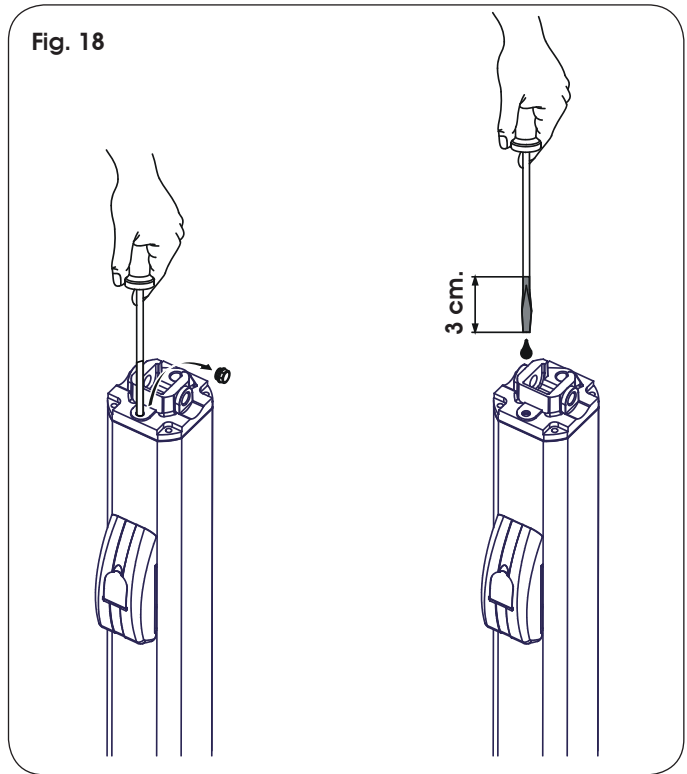


Fig. 18

3 cm.

Notas

GUIA PARA O USUÁRIO

AUTOMAÇÃO 400

Ler atentamente as instruções antes de utilizar o produto e conservá-las para eventuais necessidades futuras

NORMAS GERAIS DE SEGURANÇA

A automação 400, quando é instalada e usada corretamente, garante um alto grau de segurança.

Além disso, algumas normas básicas de comportamento podem evitar situações de acidentes:

- Não passar entre as folhas quando elas estiverem em movimento.
- Antes de passar entre as folhas, aguardar a abertura completa.
- É absolutamente proibido parar entre as folhas.
- Não parar e não permitir que crianças, pessoas ou objetos permaneçam parados perto da automação, principalmente durante o funcionamento.
- Manter rádios-controles ou qualquer outro fornecedor de impulso fora do alcance das crianças para evitar que a automação possa ser acionada involuntariamente.
- Não permitir que crianças brinquem com a automação.
- Não opor resistência voluntariamente ao movimento das folhas.
- Evitar que galhos ou arbustos possam interferir no movimento das folhas.
- Manter eficientes e bem visíveis os sistemas de sinalização luminosa.
- Não tentar acionar manualmente as folhas se ainda estiverem bloqueadas.
- No caso de mau funcionamento, desbloquear as folhas para permitir o acesso e aguardar a intervenção de pessoal técnico qualificado.
- Após predispor o funcionamento manual, antes de restabelecer o funcionamento normal, interromper a alimentação elétrica do sistema.
- Não realizar nenhuma modificação nos componentes que fazem parte do sistema de automação.
- Não tentar realizar reparações ou intervenções por conta própria e solicitar sempre os serviços de pessoal qualificado.
- Pelo menos uma vez a cada seis meses, solicitar os serviços de pessoal qualificado para verificar a eficiência da automação, dos dispositivos de segurança e do aterramento.

DESCRIÇÃO

As presentes instruções são válidas para os seguintes modelos: **400 CBC - 400 SB - 400 SBS - 400 CBAC - 400 CBACR - 400 CBAC longo - 400 SB longo.**

A automação FAAC 400 para os portões de batente é um monobloco hidráulico composto por uma eletrobomba e um pistão hidráulico que transmite o movimento da folha.

Os modelos providos de bloqueio hidráulico não requerem a instalação da eletrofechadura, garantindo o bloqueio mecânico da folha quando o motor não está funcionando.

Os outros modelos sem bloqueio hidráulico requerem sempre uma ou mais eletrofechaduras para garantir o bloqueio mecânico da folha. Em relação ao modelo escolhido, é possível automatizar até 7 mt.

O funcionamento dos operadores é gerenciado por uma unidade eletrônica de comando, fechada em um invólucro com grau de proteção adequado contra os agentes atmosféricos.

As folhas permanecem normalmente na posição de fechamento.

Quando a unidade eletrônica recebe um comando de abertura através do rádio-controle ou de qualquer outro fornecedor de impulso, aciona o sistema hidráulico obtendo a rotação das folhas, até a posição de abertura que permite o acesso.

No caso de configuração do funcionamento automático, as folhas fecham sozinhas depois do tempo de pausa selecionado.

No caso de configuração do funcionamento semiautomático, é necessário enviar um segundo impulso para obter o fechamento.

Um impulso de stop (quando previsto) sempre determina a parada do movimento.

Para obter mais detalhes sobre o comportamento da automação e suas várias lógicas de funcionamento, consultar um Técnico instalador. Nas automações estão presentes dispositivos de segurança (fotocélulas) que impedem o movimento das folhas quando um obstáculo está situado na zona protegida por eles.

A automação 400 é fornecida com um dispositivo hidráulico (BY-PASS) de segurança antiesmagamento que reduz o torque transmitido para as folhas.

A sinalização luminosa indica o movimento em andamento das folhas.

FUNCIONAMENTO MANUAL

Caso seja necessário acionar manualmente o portão por causa da falta de corrente ou não funcionamento da automação, será necessário atuar no dispositivo de desbloqueio. (fig. 1)

- Levantar a tampa de proteção e inserir a chave fornecida com o equipamento.

- Girar a chave de 90° em sentido horário para abrir a cobertura.

- Levantar a cobertura.

- Dar duas voltas no sentido anti-horário na maçaneta de desbloqueio.

Efetuar manualmente a manobra de abertura ou fechamento da folha.

OBS. : NOS MODELOS SEM BLOQUEIO BASTA DESENGANCHAR MANUALMENTE O FECHAMENTO ELÉTRICO.

RESTABELECIMENTO DO FUNCIONAMENTO NORMAL

Antes de bloquear novamente o operador, tirar a alimentação do sistema. Girar em sentido horário até que a maçaneta de desbloqueio pare.

Fechar novamente a cobertura e girar a chave de 90° em sentido anti-horário. Finalmente, extrair a chave e fechar a tampa de proteção.

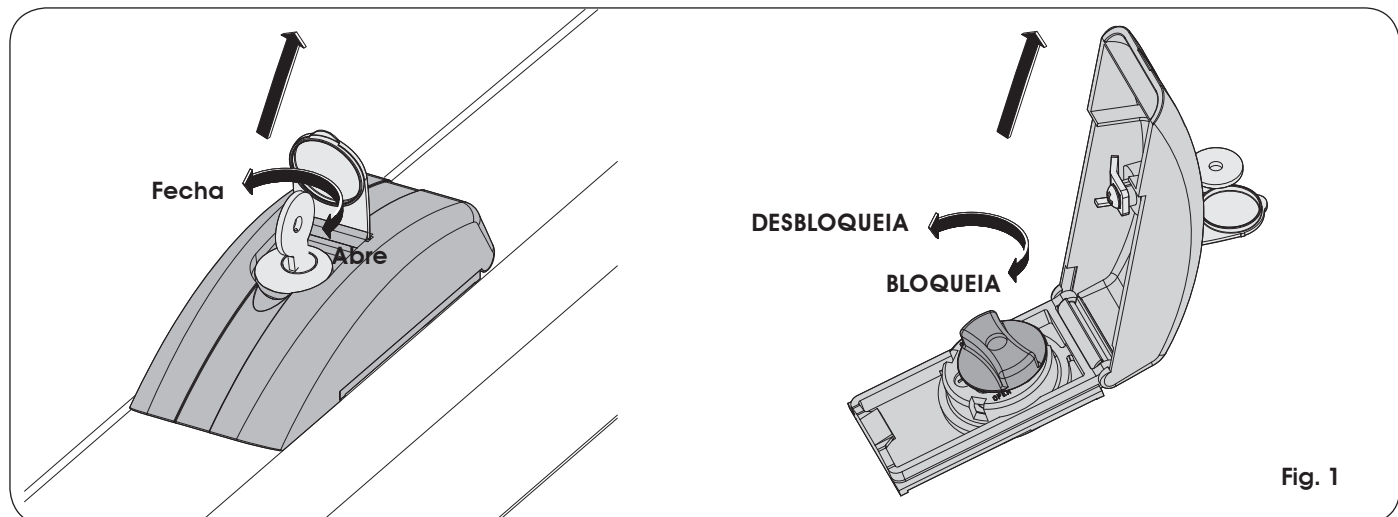


Fig. 1

SEDE - HEADQUARTERS

FAAC S.p.A.

Via Calari, 10
40069 Zola Predosa (BO) - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 758518
www.faac.it - www.faacgroup.com

ASSISTENZA IN ITALIA

SEDE

tel. +39 051 6172501
www.faac.it/ita/assistenza

FIRENZE

tel. +39 055 301194
filiale.firenze@faacgroup.com

MILANO

tel +39 02 66011163
filiale.milano@faacgroup.com

PADOVA

tel +39 049 8700541
filiale.padova@faacgroup.com

ROMA

tel +39 06 41206137
filiale.roma@faacgroup.com

TORINO

tel +39 011 6813997
filiale.torino@faacgroup.com

SUBSIDIARIES

AUSTRIA

FAAC GMBH
Salzburg - Austria
tel. +43 662 8533950
www.faac.at

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +49 30 56796645
faactm.info@faacgroup.com
www.faac.at

AUSTRALIA

FAAC AUSTRALIA PTY LTD
Homebush, Sydney - Australia
tel. +61 2 87565644
www.faac.com.au

BENELUX

FAAC BENELUX NV/SA
Brugge - Belgium
tel. +32 50 320202
www.faacbenelux.com

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +31 475 406014
faactm.info@faacgroup.com
www.faacbenelux.com

CHINA

FAAC SHANGHAI
Shanghai - China
tel. +86 21 68182970
www.faacgroup.cn

FRANCE

FAAC FRANCE
Saint Priest, Lyon - France
tel. +33 4 72218700
www.faac.fr

FAAC FRANCE - AGENCE PARIS
Massy, Paris - France
tel. +33 1 69191620
www.faac.fr

FAAC FRANCE - DEPARTEMENT
VOLETS
Saint Denis de Pile - Bordeaux - France
tel. +33 5 57551890
www.faac.fr

GERMANY

FAAC GMBH
Freilassing - Germany
tel. +49 8654 49810
www.faac.de

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +49 30 5679 6645
faactm.info@faacgroup.com
www.faac.de

INDIA

FAAC INDIA PVT. LTD
Noida, Delhi - India
tel. +91 120 3934100/4199
www.faacindia.com

IRELAND

NATIONAL AUTOMATION LIMITED
Boyle, Co. Roscommon - Ireland
tel. +353 071 9663893
www.faac.ie

MIDDLE EAST

FAAC MIDDLE EAST FZE
Dubai Silicon Oasis free zone
tel. +971 4 372 4187
www.faac.ae

NORDIC REGIONS

FAAC NORDIC AB
Perstorp - Sweden
tel. +46 435 779500
www.faac.se

POLAND

FAAC POLSKA SP.ZO.O
Warszawa - Poland
tel. +48 22 8141422
www.faac.pl

RUSSIA

FAAC RUSSIA LLC
Moscow - Russia
tel. +7 495 646 24 29
www.faac.ru

SPAIN

CLEM, S.A.U.
S. S. de los Reyes, Madrid - Spain
tel. +34 091 358 1110
www.faac.es

SWITZERLAND

FAAC AG
Altdorf - Switzerland
tel. +41 41 8713440
www.faac.ch

TURKEY

FAAC OTOMATİK GEÇİS SİSTEMLERİ
SAN. VE TIC. LTD. ŞTİ.
Çağlayan, Kağıthane, İstanbul - Turkey
tel. +90 (0)212 – 3431311
www.faac.com.tr

UNITED KINGDOM

FAAC UK LTD.
Basingstoke, Hampshire - UK
tel. +44 1256 318100
www.faac.co.uk

U.S.A.

FAAC INTERNATIONAL INC
Rockledge, Florida - U.S.A.
tel. +1 904 4488952
www.faacusa.com

FAAC INTERNATIONAL INC
Fullerton, California - U.S.A.
tel. +1 714 446 9800
www.faacusa.com

